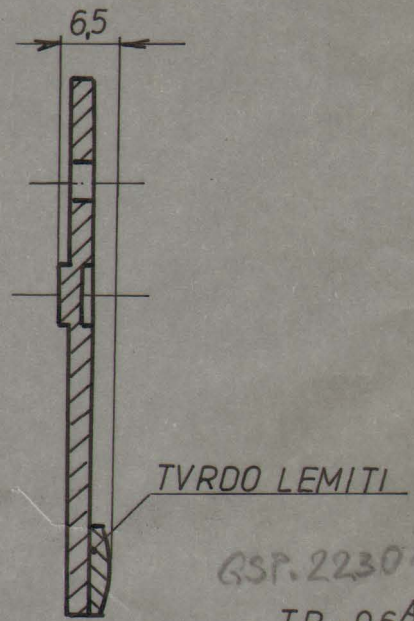
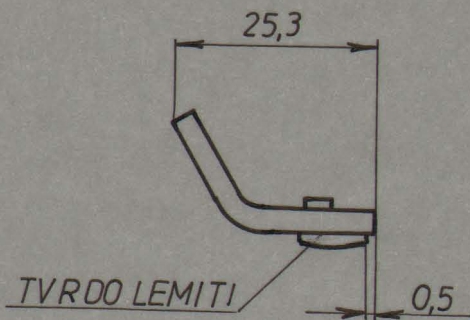
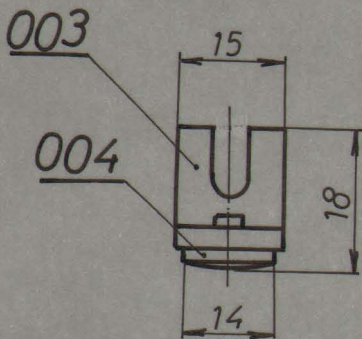


PRESEK A-A



GSP. 2230119 ✓
TR-96^A/1 ✓

44	002	PLOČICA		Ag 1	#2X12X12	2		
44	001	NOSAC		Cu99.9	#3X15X71	2		
44	000/1					2		
		Назив детаља—скопа	Стандард	Материјал	Димензије	Комала	Тежина	Обрада
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE	AT-01-NN		Г. С. П. Београд			
Вежа са		KONTAKT POKRE-	Снимно-констр.	B. PIRKOVIC dipl. maš.inž.	B. Pirković			
R 1:1		TNI RELEJA T-3	Цртао	5.10.94 J. VOJVODIC	J. Vojvodic			
			Прегледао	M. MANČIĆ dipl. maš.inž.	M. Mančić			
			Осврала					

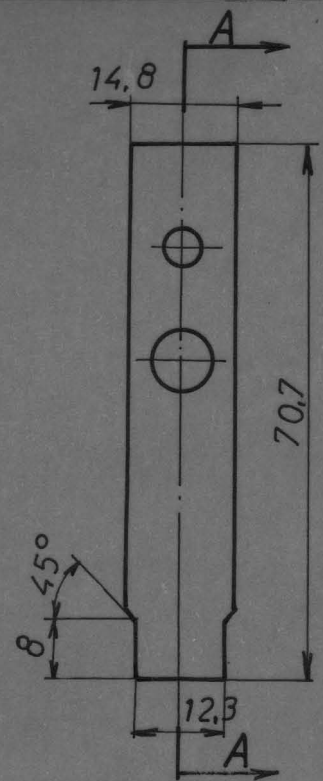


GSP. 2230135 ✓

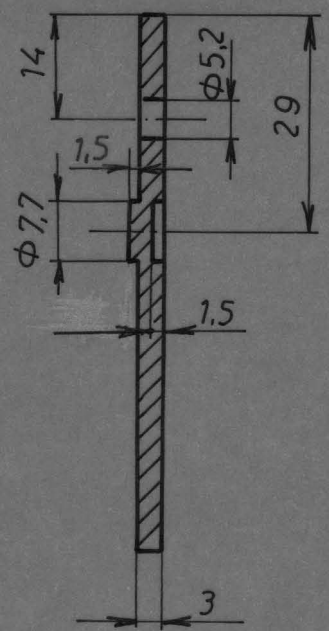
TR-96^A/2 ✓

44	004	PLOČICA							
44	003	NOSAČ		Ag 1	≠2X10X14	2			
44	000/2			Cu.99.9	≠3X15X30	2			
		Назив детаља—скопа				2			
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE	Стандард	Материјал	Димензије	Комала	Тежина	Обрада	
Веза са		KONTAKT NEPO-	AT-01-NN				Г. С. П. Београд		
R 1:1		KRETNИ RELEJA T-3	Снимно-констр.	B. PIRKOVIC dipl. maš. inž.					
			Цртао	5.10.94 J. VOJVODIC					
			Прегледао	M. MANČIĆ dipl. maš. inž.					
			Овсрава						

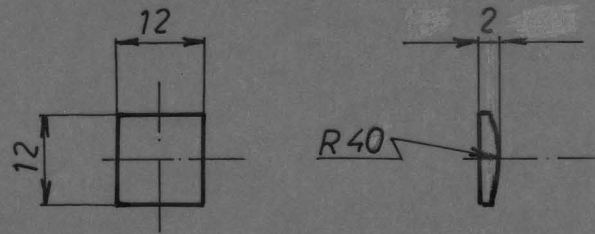
▽/▽/▽ N9



PRESEK A-A

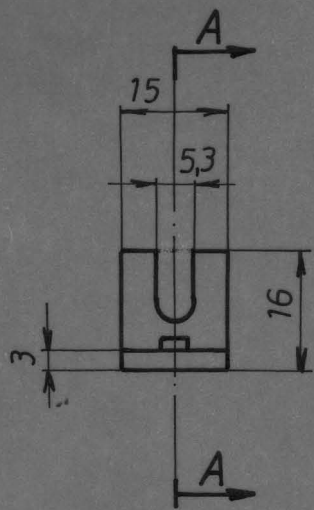


44	001	Назив детаља—склопа	Стандард	Материјал	Димензије	Комада	Тежина	Обрада
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE		Cu 99.9	∅3X15X71	2		
Вежа са	000/1	NOSAČ	AT-01-NN		Г. С. П. Београд			
R 1:1			Снимно-констр.	B. PIRKOVIC dipl. maš. inž.		Биркић Б.		
			Цртао	5.10.94 J. VOJVODIC		Ј. Војводић		
			Прегледао	M. MANČIĆ dipl. maš. inž.		М. Манчић		
			Осврала					

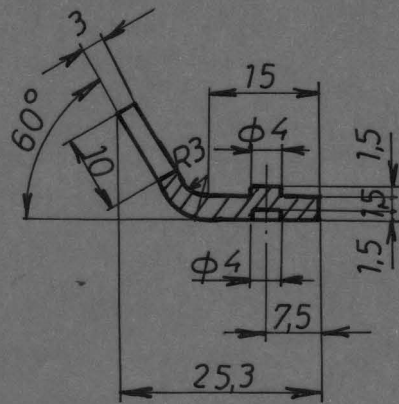


44	002	Назив детаља—скопа	Стандард	Аг 1	#2X12X12	2	Тежина	Обрада
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE	Материјал	АТ-01-NN		Г. С. П. Београд		
Вежа са	000/1	PLOČICA	Снимно-констр.	B. PIRKOVIC dipl. maš. inž.			B. Pirković	
R	1:1		Цртао	5.10.94 J. VOJVODIC			J. Vojvodić	
			Прегледао	M. MANČIĆ dipl. maš. inž.			M. Mančić	
			Оверава					

0//N9//

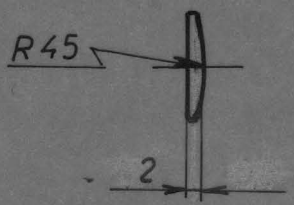
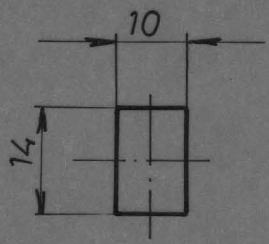


PRESEK A-A



-RAZVIJENA DUŽINA L=30mm

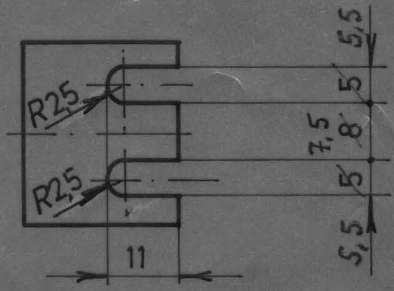
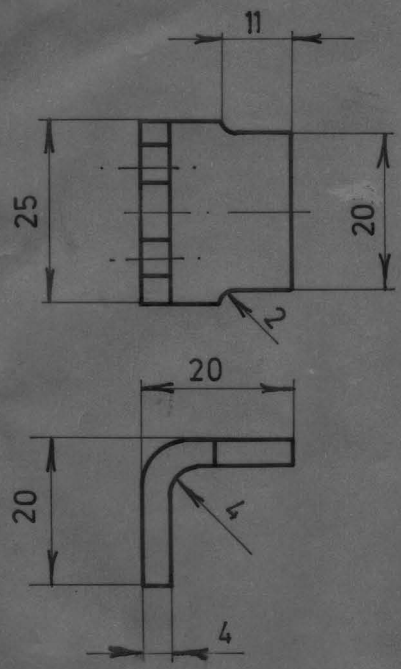
44	003	Назив детаља—склопа	Стандард	Материјал	Димензије	Комада	Тежина	Обрада
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE		Cu 99.9	≠3X15X30	2		
Вежа са	000/2	NOSAČ	AT-01-NN		Г. С. П. Београд			
R 1:1			Снимно-констр.	Б. PIRKOVIC dipl. maš. inž		M. Petrović		
			Цртао	5.10.94 J. VOJVODIC		B. Petrović		
			Прегледао	M. MANČIĆ dipl. maš. inž		M. Petrović		
			Овсрава					



44	004	Назив детаља—склопа	Стандард	Ag 1	#2X10X14	2	Тежина	Обрада	
Монтаж	Детаљ	KONTROLERI ZA KOČENJE	Материјал	АТ-01-NN	Г. С. П. Београд				
Вежа са	000/2	PLOČICA	Снимно-констр.	B. PIRKOVIC dipl. maš. inž.	B. Pirković				
R 1:1			Цртао	5.10.94	J. VOJVODIC	J. Vojvodić			
			Прегледао		M. MANČIĆ dipl. maš. inž.	M. Mančić			
			Оверава						

Ако није оначен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струтогине применити изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								



ГСП. 2230275

PO PISMU BR 1604 OD
28. XI 06 POG. "DORČOL"
IZVRŠENA IZMENA KOTA
54 5,5, 84 7,5 ; 20,5 и 20

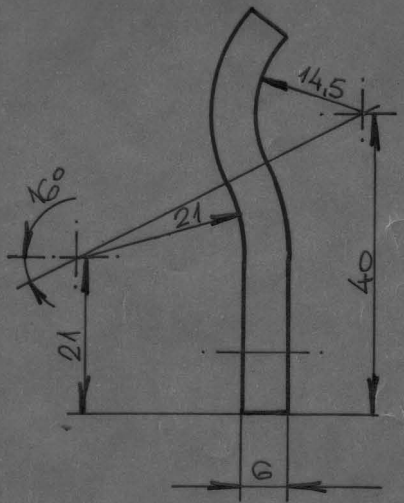
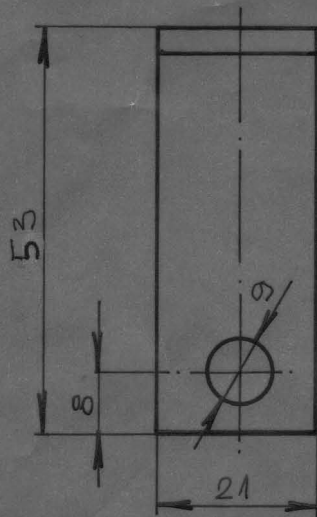
RAZVIJENA DUŽINA L = 35

MG. TR-96/16

17	002	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	KONT. ZA VOŽNJ. I KOŠENJE		Cu9999	≠ 4X25X 35	12	
Вежа са		НЕПОКРЕТНА KLEMA	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.		M. AČIMOVIĆ	Hejmonić	
			Цртао	18 04	S. STEVIĆIĆ	PS	
			Прегледао	1984	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склањањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



RAZVIJENA DUŽINA $l = 53$ mm

ГСП. 2230267

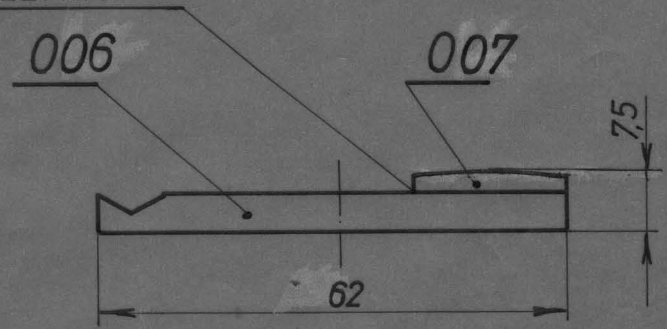
Н.Г. ТР-96/14

17	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	INDIR. KONTROL. ZA VOZ. I KOŠ.		С49999	±6 × 21 × 53	12	
Иза са		Pokretna klema servo kontrolera	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.	7.5.84	V. GOMBOC		
			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако је означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складињем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

TVRDO ZALEMITI



KALAJISATI

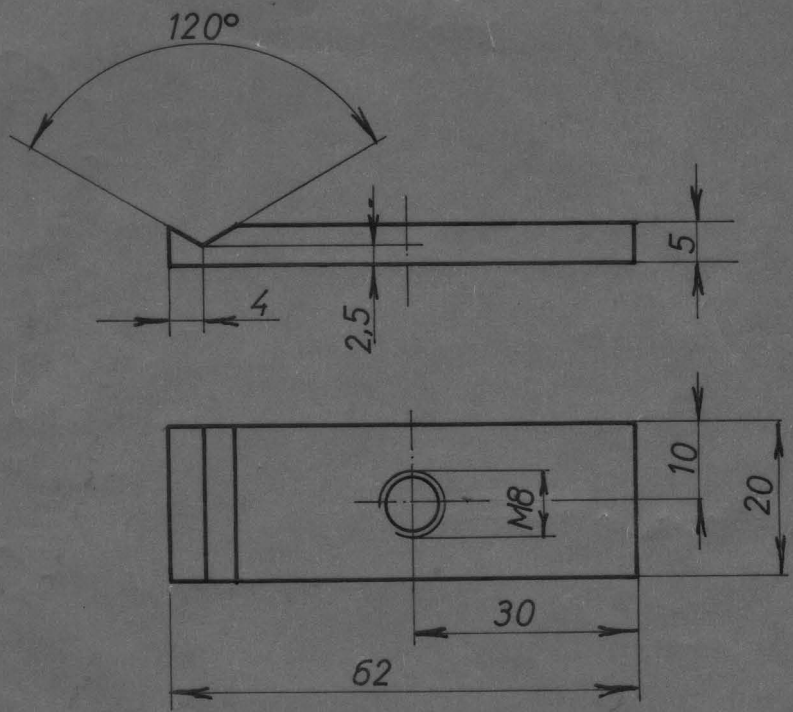
ГСП. 2231123
MG TR 100/18

007	PLOČICA	NIDURAL	SN 30	± 25X20X16	5			
006	NOSAČ		PCuSn62	± 5X52X20	5			
18	000/2	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELEJI		AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
Вежа са		POKRETNА KLEMA		Снимио-констр.		V. GOMBOC		
R 1:1				Цртао	27. 04.	S. STEVICIC		
				Прегледао	1984	N. RAKOVIC		
				Оверава		A. FENK		

1/10

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

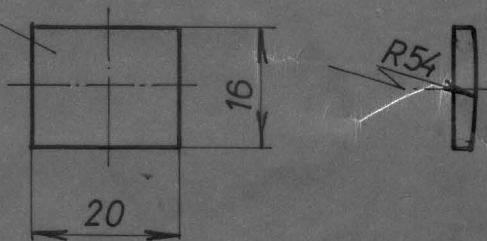


18	006	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕЈИ					
Вежа са	000/2		P. C. 62		≠ 5X 52 X 20	5	
R 1:1		NOSAČ	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
			Снимко-копстр.		V GOMBOC		
			Цртао	27.04.	S. STEVIČIĆ		
			Прегледао	1984	N. RAKOVIĆ		
			Оверава		A FENK		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом, коришћењем струготине примењивати наузеган степен тачности (Д.С. М. А1 400)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

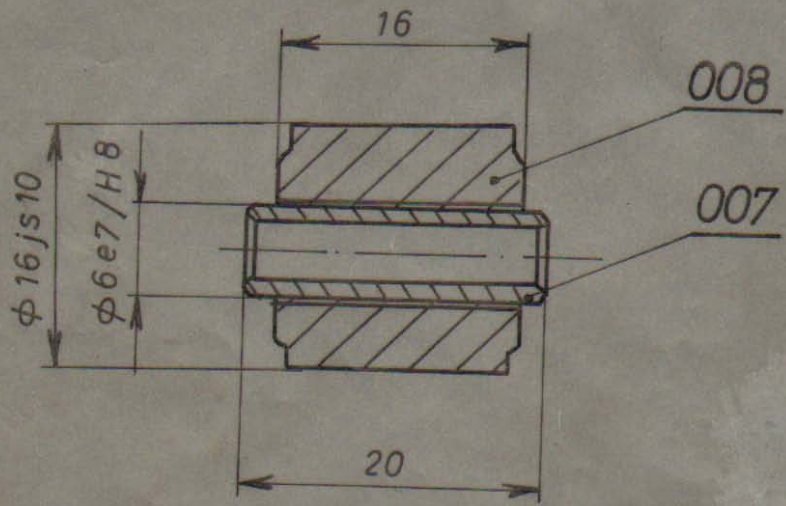
$\delta = 2,5$



18	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		NIDURAL SN 30	7 25 X 20 X 16	5		
Монтаж.	Детаљ	RELEJI		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Вежа са	600/2	PLOČICA		AT-01- VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимио-констр.	V. GOMBOC	[Signature]		
				Цртао	27. 04. S. STEVICIC	[Signature]		
				Прегледао	1984 N. RAKOVIC	[Signature]		
				Оверава	A. FENK	[Signature]		

Ако је одређен степен тачности за свај саобраћај или остале обраде, обавезно се указује на то у табели степен тачности (ДСТ М. АИ 410)

1 до 6	± 0,05	30 до 6	± 0,15	30 до 30	± 0,2	120 до 120	± 0,3	315 до 315	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	----------	-------	------------	-------	------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

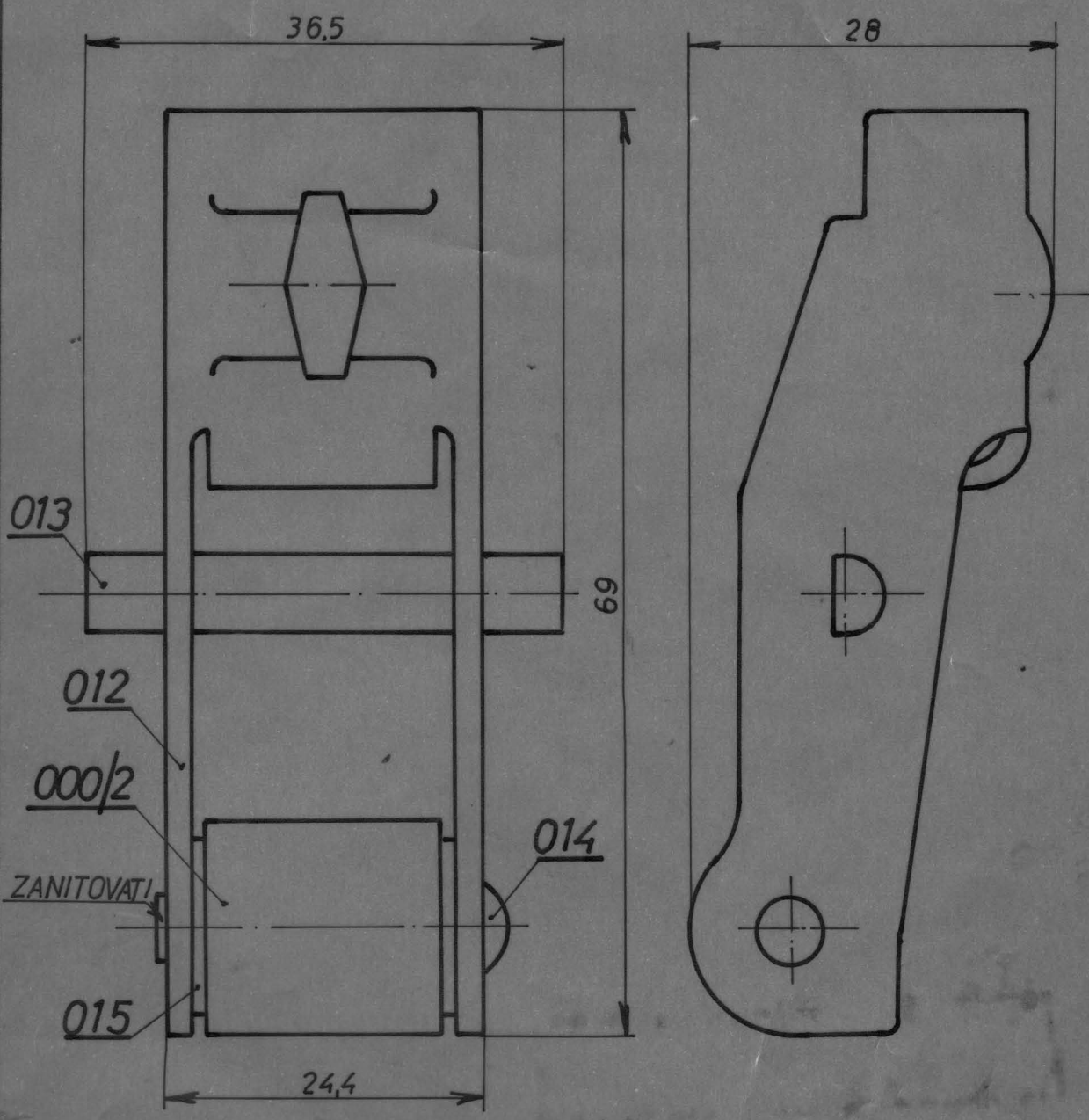


Č. 4732 φ 18 X 20

008	ROLNICA	— SINT. B-10 φ 6 / φ 16 X 16 —	1			
007	Č AURA	Č. 0445 φ 8 X 25	1			
40	000/2					
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са		KONTROLER REOSTATNI				
R 2:1		ROLNICA	AT-01-VN ГС „БЕОГРАД“			
		PREKIDAČA SERVO-KONTROLERA	Снимно-констр.	B. DZAKULIĆ maš. inž.	<i>[Signature]</i>	
			Цртао	J. VOJVODIĆ	<i>[Signature]</i>	
			Прегледао	N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.	<i>[Signature]</i>	
			Оверава			

1 до 6	± 0,05	±
6 до 30	± 0,15	±
30 до 120	± 0,2	±
120 до 315	± 0,3	±
315 до 1000	± 0,5	±
1000 до 2000	± 1,2	±
2000 до 4000	± 2	±
4000 до 6000	± 3	±

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



ГЛ. 2230380
TR-96/32A

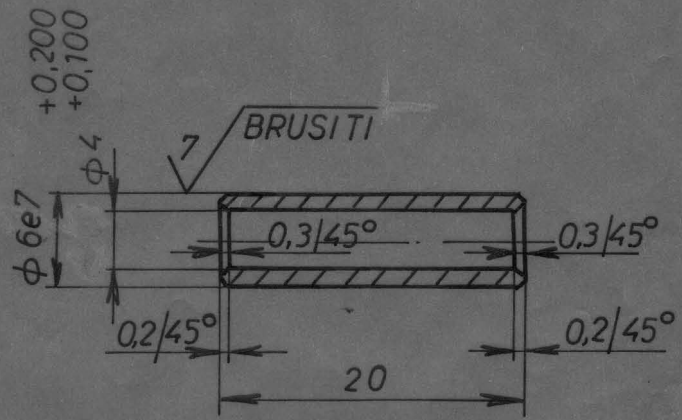
40	015	PODLOŠKA	JUS.MB2.011	Φ 6,4/12X1,5	2	
40	014	OSOVINICA ROLNICE	Č.0445	Φ 7X34	1	
40	013	OSOVINICA NOSACA ROLNICE	Č.0445	Φ 6 X40	1	
40	012	NOSAČ ROLNICE	Č.0445	≠2X69X69	1	
40	000/2	ROLNICA	SINT. B-10	Φ6H8/16X16	1	
40	000/4	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије
Монтаж	Детаљ	KONTROLER REOSTATNI		AT-01-VN	ГС „БЕОГРАД“	
Вежа са		ROLNICA SA NOSAČEM		Снимно-констр.	B. PIRKOVIĆ dipl. maš. inž. <i>[Signature]</i>	
R 2:1				Цртао	16.6.94 J. VOJVODIC <i>[Signature]</i>	
				Прегледао	N. RAKOVIC dipl. maš. inž. <i>[Signature]</i>	
				Осерава		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 6e7	-0,020
	-0,032

10 / 7 BRUSITI



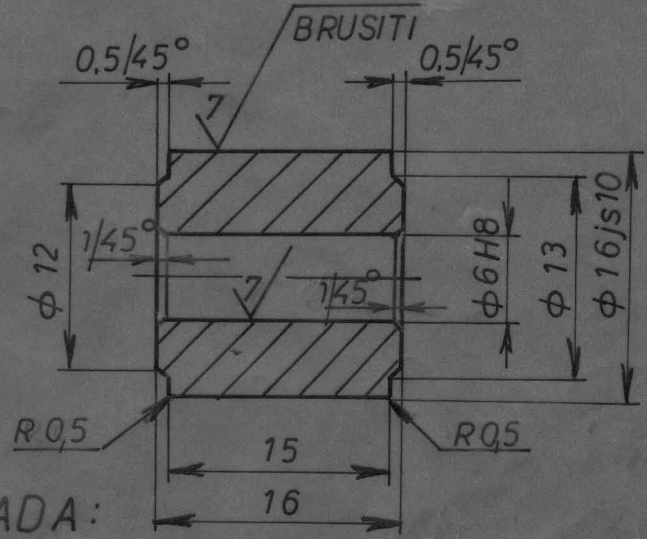
40	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг	
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER REOSTATNI							
Веа са	000/2	ČAURA.		Č. 0445		φ 8 X 25	1		
R 2:1				AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“			
				Снимио-констр.	B. DZAKULIĆ maš.inž.				
				Цртао	17.12.90 J. VOJVODIĆ				
		Прегледао	N. RAKOVIĆ dipl.maš.inž.						
				Оверава					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Φ 6 H 8	+0,022
	0,000
Φ 16 js 10	+0,035
	-0,035

9. / 7. / 7. / BRUSITI



TERM. OBRADA:

-POBOLJŠATI NA TVRDOĆU 45±2 HRC

Č.4732 Φ 18 X 20

SINT. В 10 Φ 6 / Φ 16 X 16 - 1

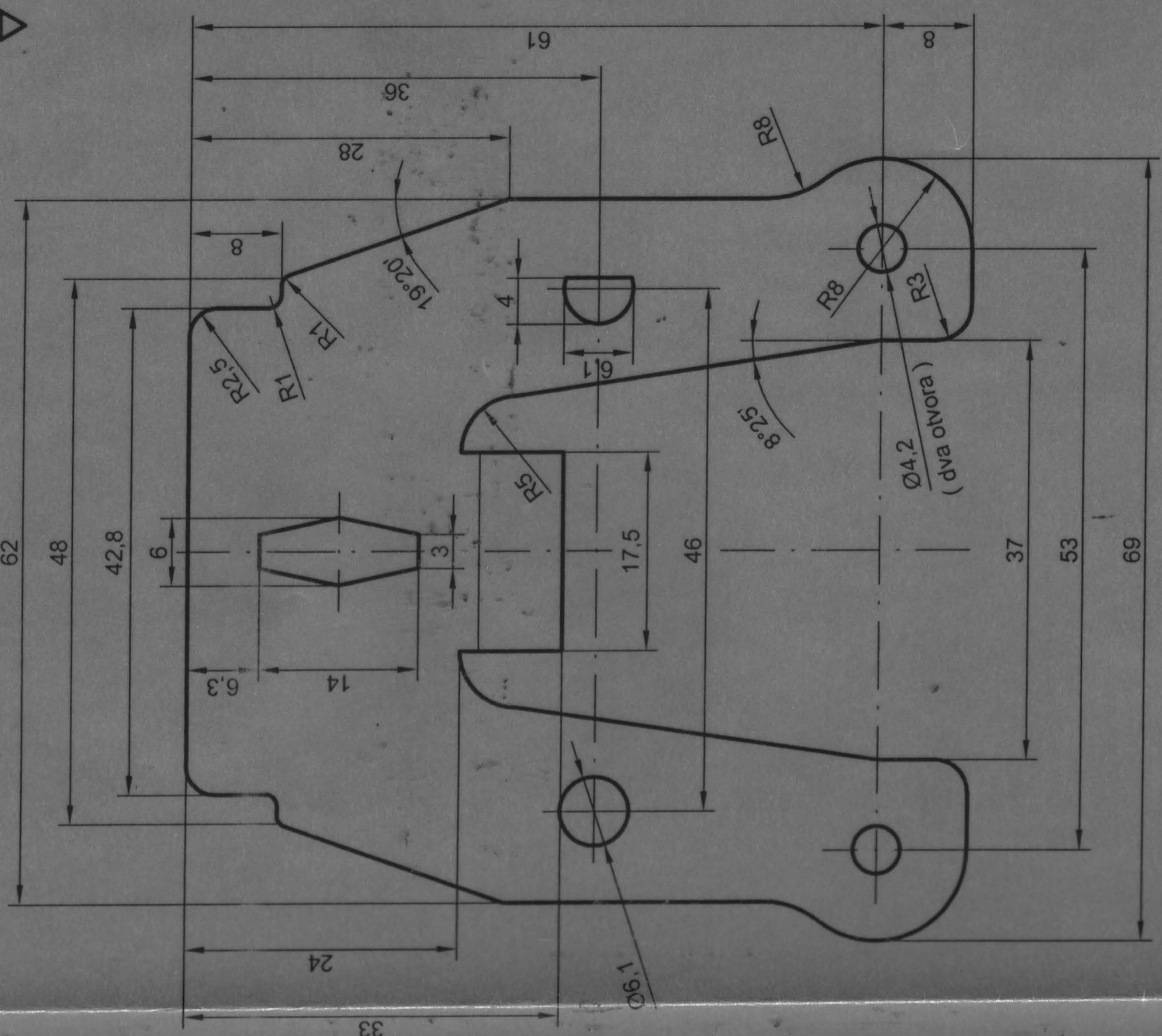
40 008
 Монтаж. Деталь
 Беза са 000/2
 R 2:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
KONTROLER REOSTATNI
ROLNICA

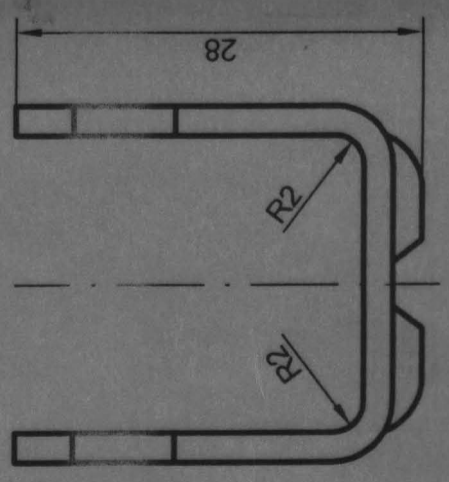
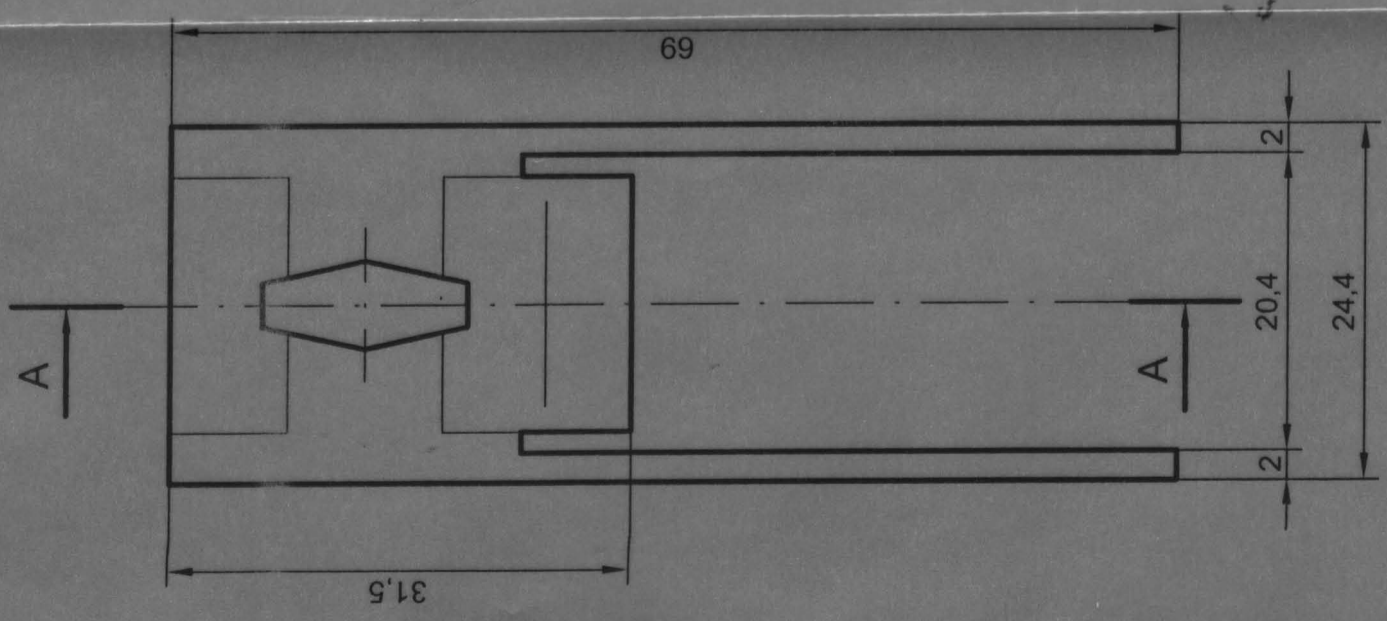
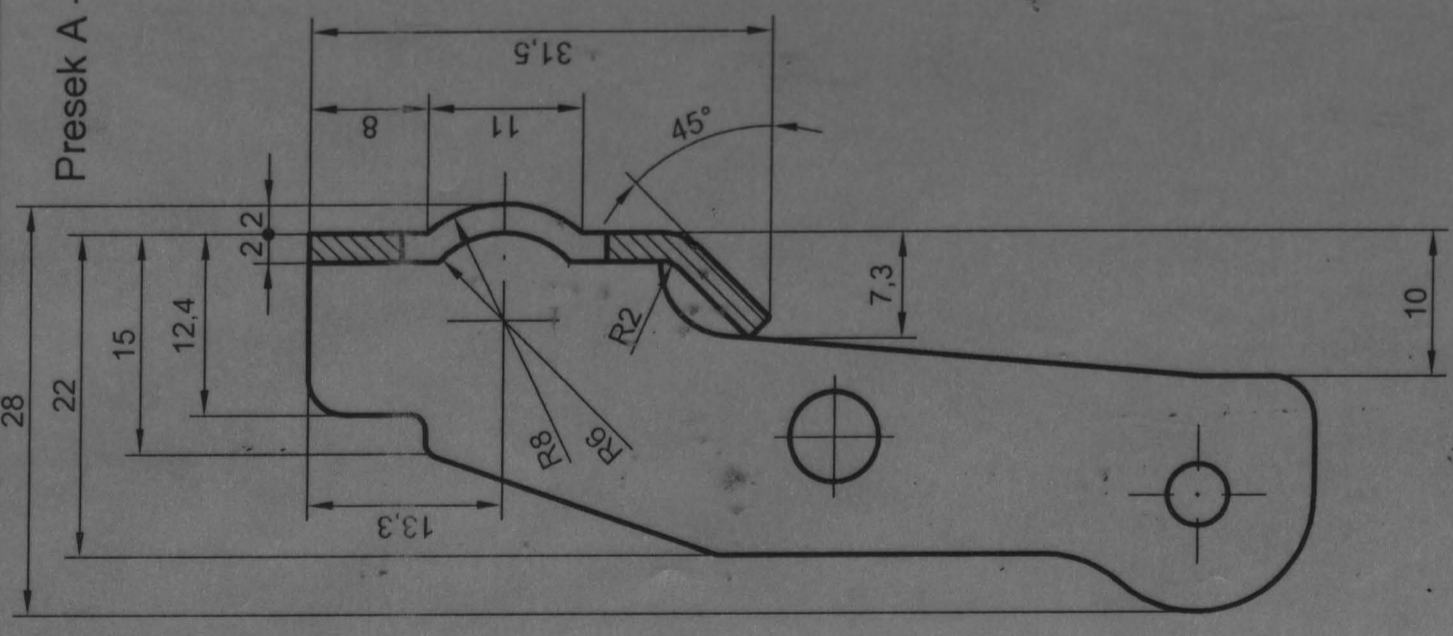
Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
Снимно-констр.	B. DZAKULIĆ maš.inž.			
Цртао	17.12.90 J. VOJVODIĆ			
Прегледао	N. RAKOVIĆ dipl.maš.inž.			
Оверава				

12,5/

Razvijeni oblik



Presek A - A



Napomena:

- 0.1 Crtano prema uzorku.
- 0.2 Zaštiti kad mijumiziranjem.

TR - 96 / 32 - 2

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom (JUS M A1 410)

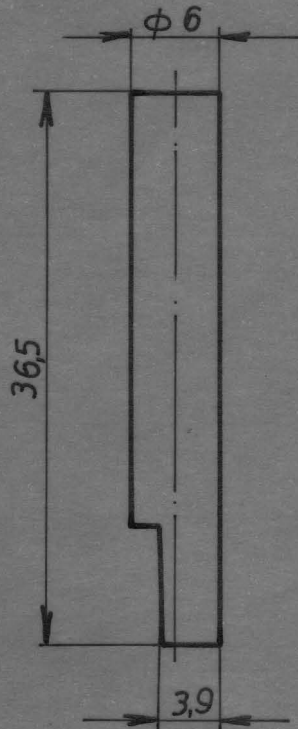
1 do 6	± 0.05
6 do 30	± 0.15
30 do 120	± 0.2
120 do 315	± 0.3
315 do 1000	± 0.5
1000 do 2000	± 1.2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

40	012	40445	# 2x69x69	1
Moebaž	Detalj	Standard	Dimenzije	Kom.
Veza sa	000/4	AT-01-VN	GSP" BEOGRAD"	
R 2:1		Snimio-konst	Inž. M. Đakić	
		Crtao	Mai	
		Pregledao	2008	
		Overava	Dipl.inž. G. Klisić	

NAZIV DETALJA-SKLOPA
Kontroler reostatni
Noslač rolnice

Ако је означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



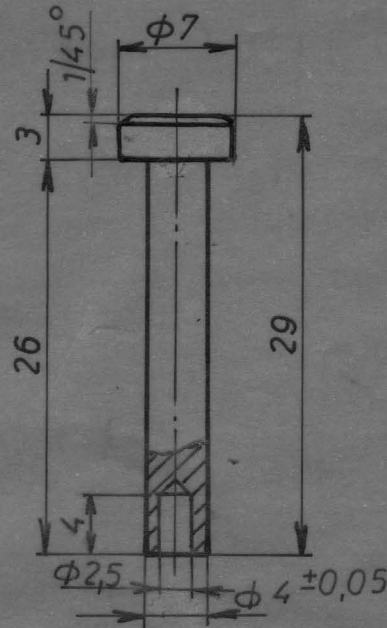
8

TR-96/32-3

40	013	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER REOSTATNI		С.0445	φ 6 X 40	1	
Беза са	000/4	OSOVINICA NOSAČA	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1		ROLNICE	Снимио-констр.	B. PIRKOVIĆ dipl. maš. inž. <i>B. Pirković</i>			
			Цртао	16.6.94 J. VOJVODIC <i>J. Vojvodic</i>			
			Прегледао	N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž. <i>N. Raković</i>			
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом складом структуре примењати изузимај степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

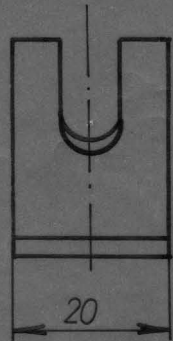
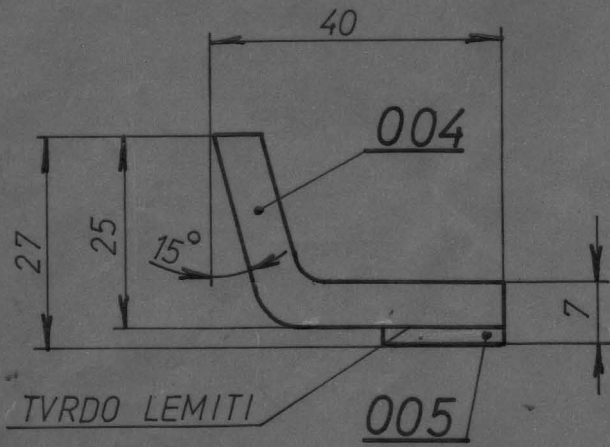


TR-96/32-4

40 014	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ.0445	Материјал	Φ 7X34	1	Тежина у кгp
Монтаж.	Детаљ						
Беза са <i>ССО/4</i>	KONTROLER REOSTATNI						
R 2:1	OSOVINICA ROLNICE				AT-01-VN	ГС „БЕОГРАД“	
		Снимно-констр.	<i>B. PIRKOVIĆ dipl. maš. inž. koprubut. d.</i>				
		Цртао	<i>16.6.94 J. VOJVODIĆ</i>				
		Прегледао	<i>N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.</i>				
		Оверава	<i>[Signature]</i>				

Ако није означен, степен тачности за све слојевне мере, остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (УС, М, А1 410)

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

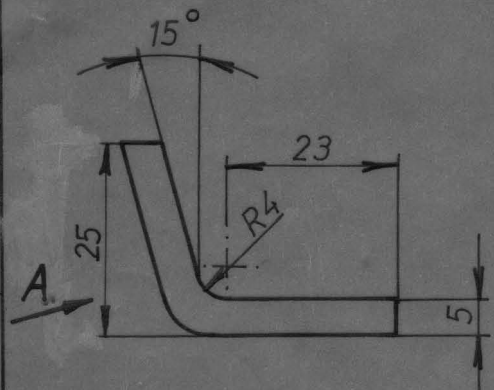


M.G. TR-100/20
ГСП. 2231158

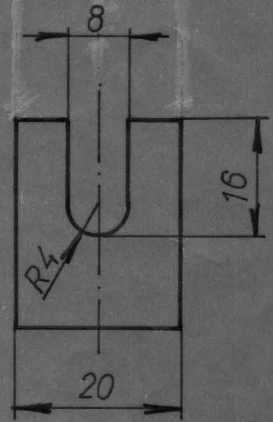
005	PLOČICA	NIDURAL Sn30	± 2 x 16 x 20	5			
004	KLEMA	Cu 99,99	± 5 x 20 x 50	5			
18	000/1	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгг
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
Веза са	NEPOKRETNА KLEMA						
R 1:1	RELEJA LK1; LK2;		Снимно-констр.	15.10.84	M. ACIMOVIC	<i>Acimovic</i>	
	LK3; Ri T		Цртао	—	D. ĐURIC		
			Прегледао	—	N. RAKOVIC		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скицањем стругогачине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



POGLED „A“

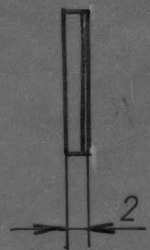
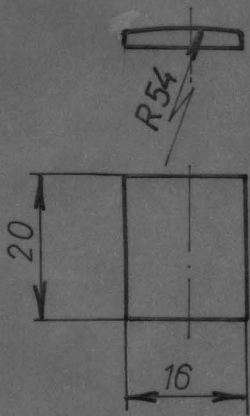


- RAZVIJENA DUŽINA L=50
 - OŠTRE IVICE OBORITI SA R 0,5

18	004	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Cu 99,99	≠ 5x20x50	5	
Бежа са			AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	KLEMA		Снимио-констр.	15.10.84	M. ACIMOVIC	Acimovic	
			Цртао		D. ĐURIC	D. Đuric	
			Прегледао		N. RAKOVIC	N. RakoVIC	
			Оверава				

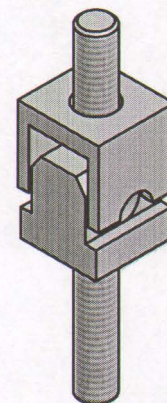
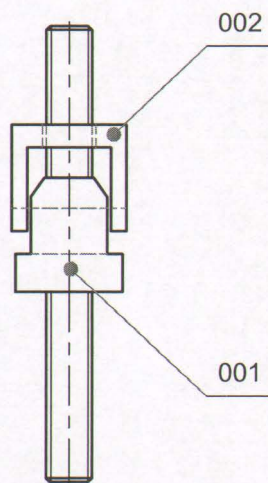
Ако није омиљен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем сругошине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



18	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		NIDURAL Sn30 $\neq 2 \times 16 \times 20$		5	
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Вежа са				AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		PLOČICA		Снимно-констр.	15.10.84	M. AČIMOVIĆ	
				Цртао		D. ĐURIC	
				Прегледао		N. RAKOVIC	
				Оверава			

Dokumentacija je urađena prema skici dostavljenoj iz SP "DORČOL"

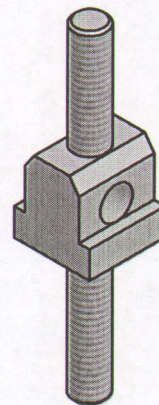
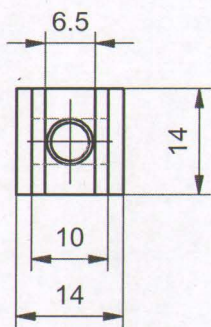
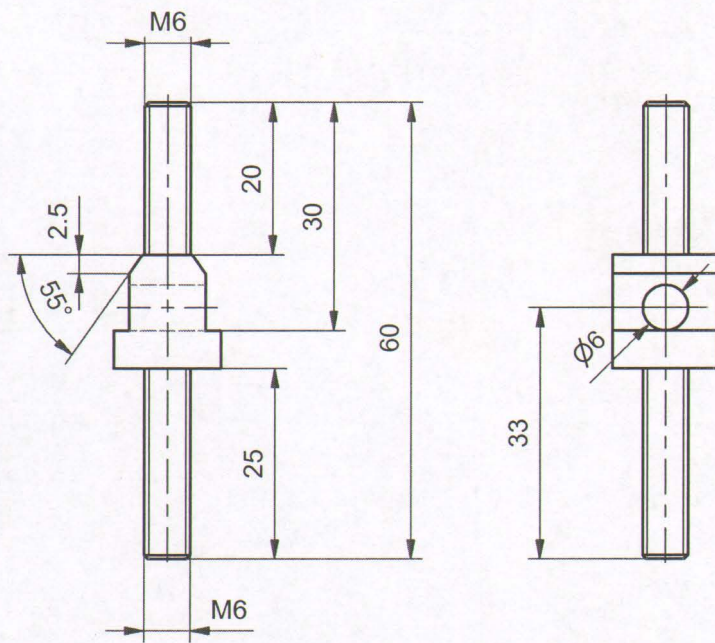


GSP 2 509 075

49	002	Kapica kleme		CuZn37Al1	Odlivak	1	
49	001	Vijak kleme		CuZn37Al1	Odlivak	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
49	000/1	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Montaž	Detalj	Pretvarači	ATB-02-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Klema priključna pretvarača "PN-2" BKM 32100S	Snimio-konst.				
R	1:1		Crtao	12.06.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.06.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Overava	12.06.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
						<i>[Signature]</i>	

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Dokumentacija je urađena prema skici dostavljenoj iz SP "DORČOL"

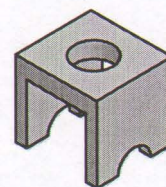
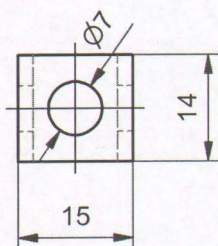
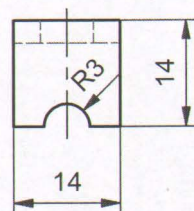
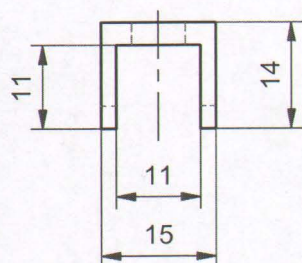


49	001			CuZn37Al1	Odlivak	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Pretvarači	ATB-02-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Vijak kleme	Snimio-konst.				
			Crtao	12.06.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.06.2012	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	12.06.2012	A.Matović dipl.maš.ing		

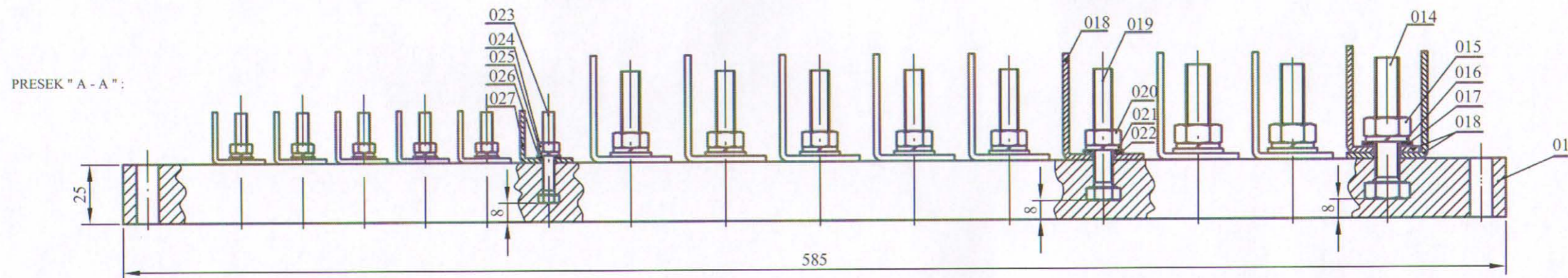
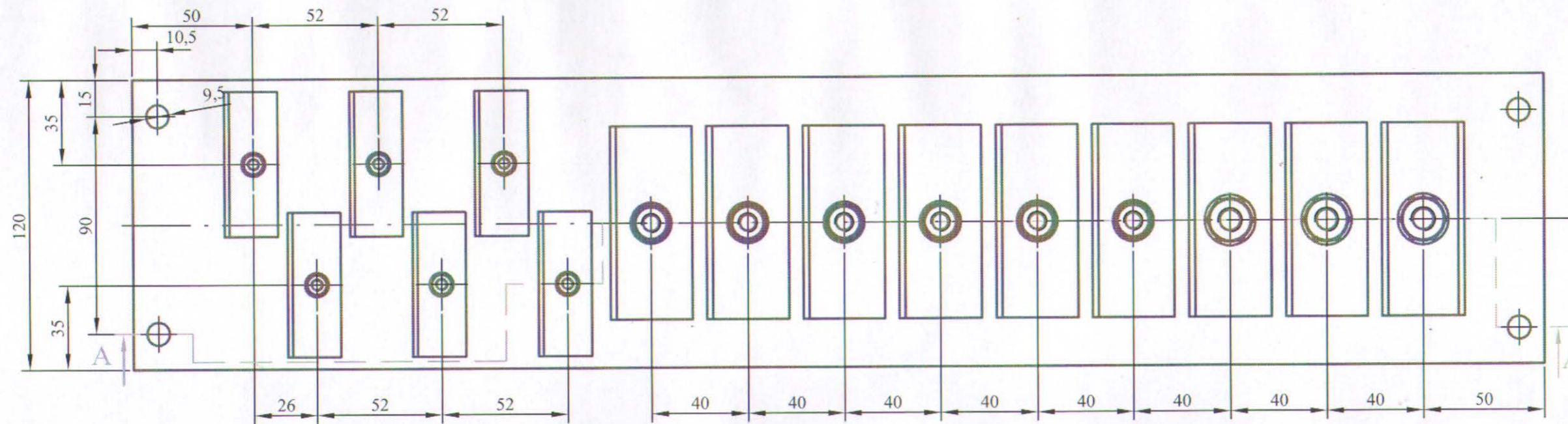
[Signature]

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Dokumentacija je urađena prema skici dostavljenoj iz SP "DORČOL"



49	002				CuZn37Al1	Odlivak	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp	
Veza sa	000/1	Pretvarači	ATB-02-VN		GSP "BEOGRAD"			
R 1:1	Kapica kleme		Snimio-konst.					
			Crtao	12.06.2012	Dalibor Radovanac maš.ing			
			Pregledao	12.06.2012	A.Matović dipl.maš.ing			
			Overava	12.06.2012	A.Matović dipl.maš.ing			<i>JMA</i>

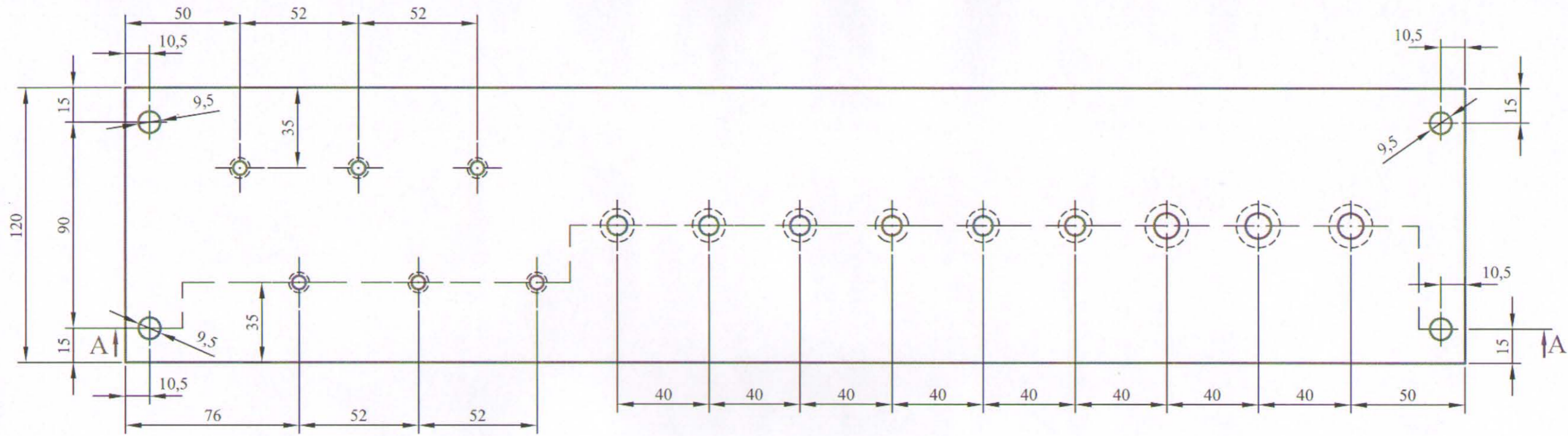


NAPOMENA :

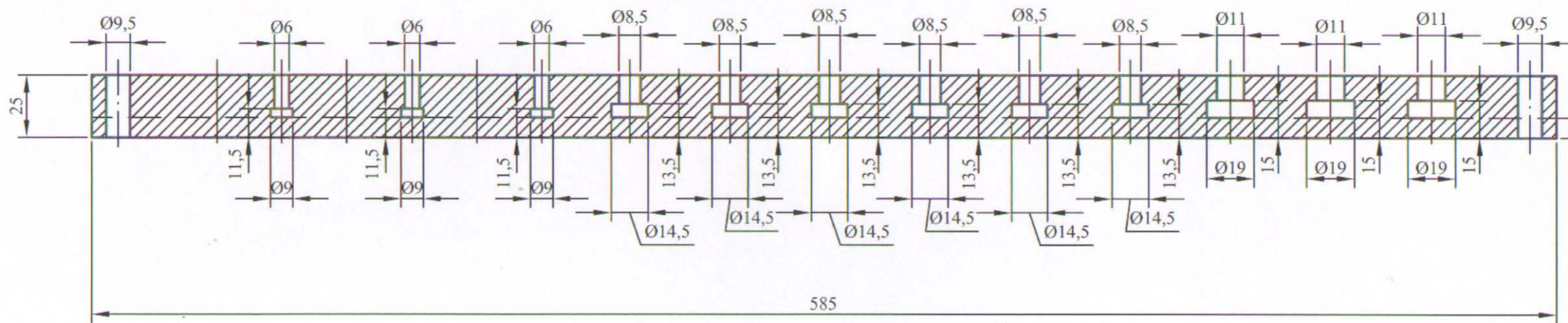
- Crtež je urađen na osnovu uzorka i podataka dostavljenih iz SP "Centrala", (dopis SP "Centrala" br. 251 od 05.03.2008. godine)
- Svi vijci su upresovani u ploču (poz. 013)
- Ploču (poz. 013), L profil - veći (poz. 018) i L profil - manji (poz. 027) izraditi od MATERIJALA :
 1 - IMPLADUR (STAKLOLIT)
 2 - OTPORNOST PREMA PLAMENU H - KLASE .

GSP. 3074757
M.G. 55 - 770 - 001

06	027	" L " PROFIL - MANJI		STAKLOLIT	≠2 x 60 x 41,5	6	06	016	PODLOŠKA B 10	JUS M.B2.110	Č.2130	B 10	3	
06	026	PODLOŠKA A 5	JUS M.B2.011	Č.0545	A 5	6	06	015	NAVRTKA M10	JUS M.B1.601	Č.0545	M10	3	
06	025	PODLOŠKA B 5	JUS M.B2.110	Č.2130	B 5	6	06	014	VIJAK M10 x 50 - 5.6	JUS M.B1.053	Č.0545	M10 x 50	3	
06	024	NAVRTKA M5	JUS M.B1.601	Č.0545	M5	6	06	013	PLOČA		STAKLOLIT	≠ 25 x 120 x 585	1	
06	023	VIJAK M5 x 35 - 5.6	JUS M.B1.053	Č.0545	M5 x 35	6	06	000/5	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
06	022	PODLOŠKA A 8	JUS M.B2.011	Č.0545	A 8	6	Montaž	Detalj	MOTOR - GENERATORSKE GRUPE	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
06	021	PODLOŠKA B 8	JUS M.B2.110	Č.2130	B 8	6	Veza sa			Snimio-konst.		A. Matović dipl.ing.maš.		
06	020	NAVRTKA M8	JUS M.B1.601	Č.0545	M8	6				Crtao		A. Matović dipl.ing.maš.		
06	019	VIJAK M8 x 50 - 5.6	JUS M.B1.053	Č.0545	M8 x 50	6				Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš. <i>ga</i>		
06	018	" L " PROFIL - VEĆI		STAKLOLIT	≠2,5 x 80 x 75,5	10	R	1:2	KLEMA SREDINE KT4	Overava		G.Klisić dipl.ing.maš. <i>duha</i>		
06	017	PODLOŠKA A 10	JUS M.B2.011	Č.0545	A 10	3								



PRESEK " A - A " :



DUBINA NA KOJU SE POSTAVLJAJU VIJCI
PRE UPRESIVANJA U PLOČU

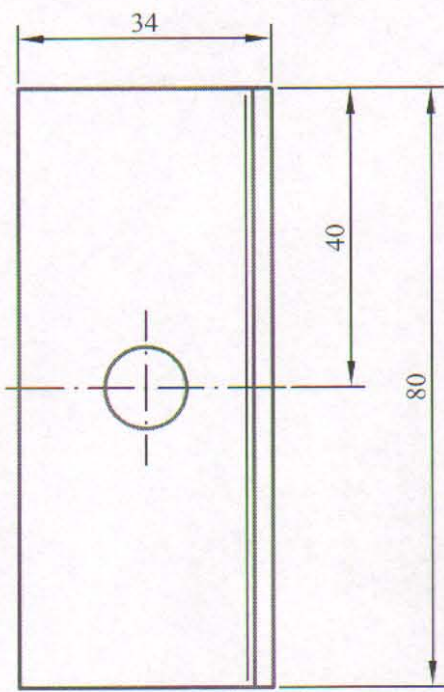
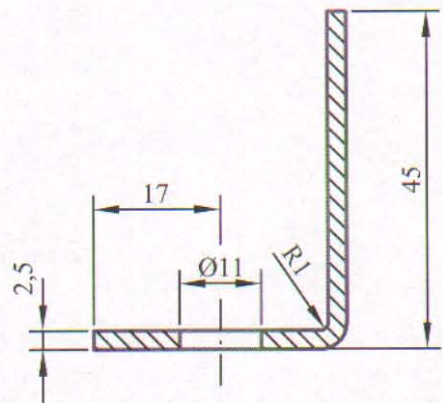
NAPOMENA :

- Crtež je urađen na osnovu uzorka i podataka dostavljenih iz SP " Centrala " ,
(dopis SP " Centrala " br. 251 od 05.03.2008. godine)
- Deo izraditi od MATERIJALA : 1 - IMPLADUR (STAKLOLIT)
2 - OTPORNOST PREMA PLAMENU H - KLASE .

06	013	KLEMA SREDINE	STAKLOLIT	≠ 25 x 120 x 585	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Montaž	Detalj	MOTOR - GENERATORSKE GRUPE	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	000/5		Snimio-konst.	A. Matović dipl.ing.maš.		
		PLOČA	Crtao	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao	G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava	G.Klisić dipl.ing.maš.		
R	1:2					<i>[Signature]</i>

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)



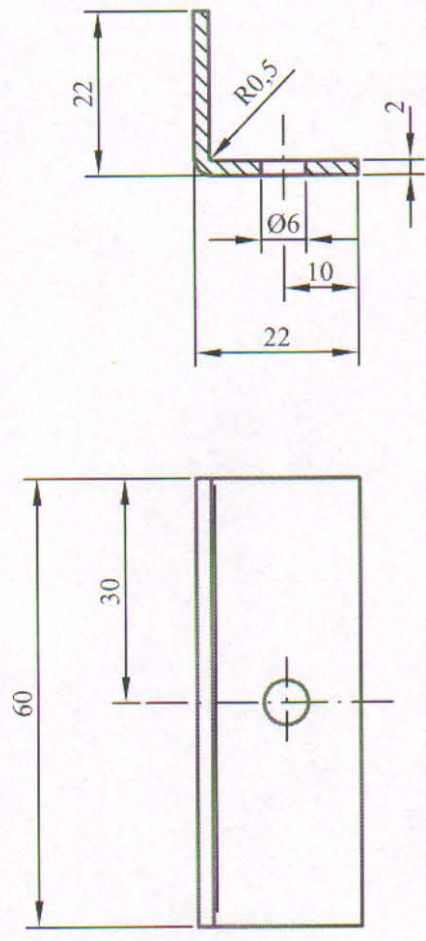
NAPOMENA :

- Crtež je urađen na osnovu uzorka i podataka dostavljenih iz SP "Centrala", (dopis SP "Centrala" br. 251 od 05.03.2008. godine)
- Deo izraditi od MATERIJALA : 1 - IMPLADUR (STAKLOLIT)
2 - OTPORNOST PREMA PLAMENU H - KLASE .

06	018	KLEMA SREDINE	STAKLOLIT	≠ 2,5 x 80 x 75,5	10	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
		MOTOR - GENERATORSKE GRUPE	T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/5	"L" PROFIL - VEĆI -	Snimio-konst.	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	A. Matović dipl.ing.maš.		<i>AMVA</i>
			Pregledao	G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava	G.Klisić dipl.ing.maš.		

1 do 6	± 0.05	± 0.15	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	--------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



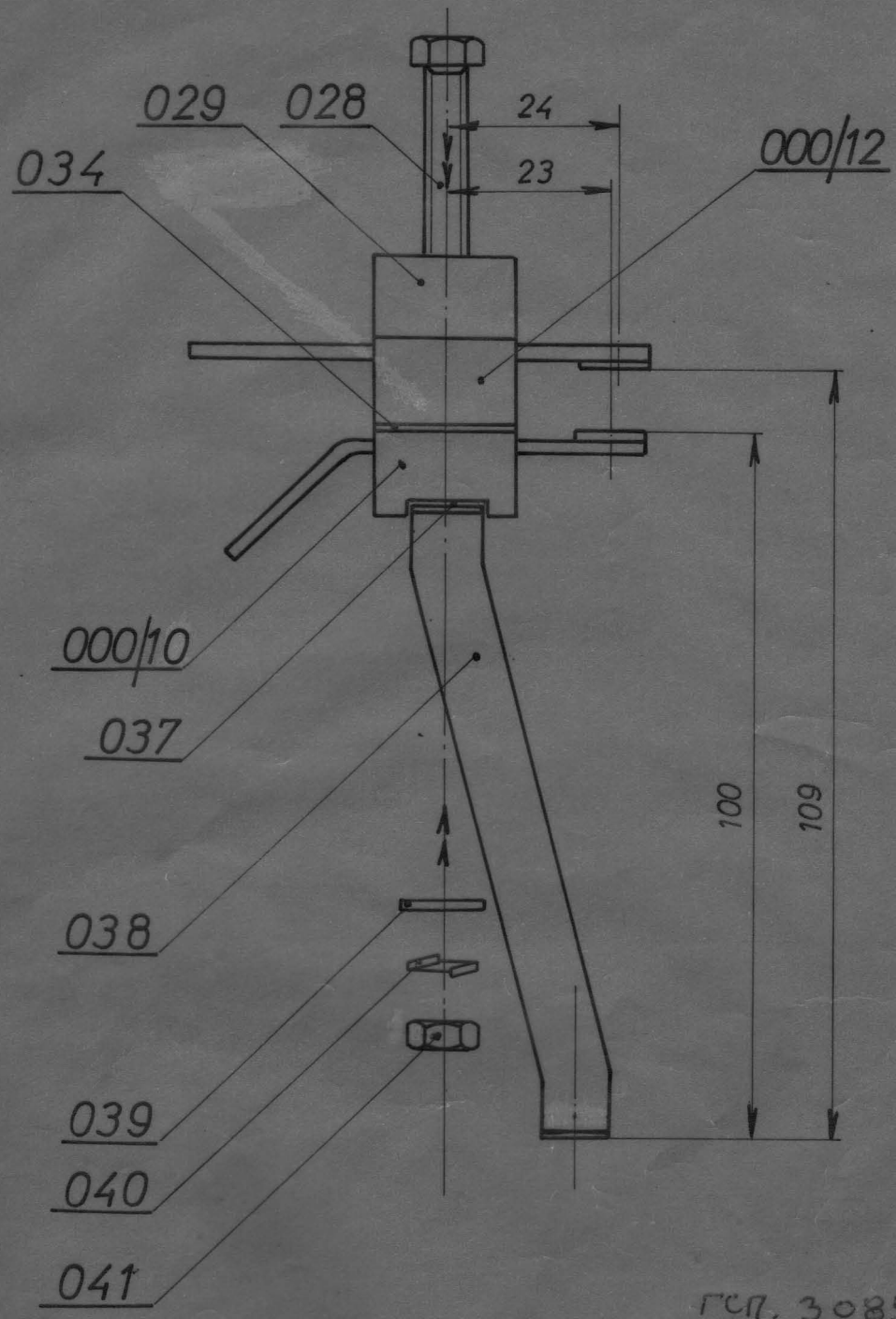
NAPOMENA :

- Crtež je urađen na osnovu uzorka i podataka dostavljenih iz SP "Centrala", (dopis SP "Centrala" br. 251 od 05.03.2008. godine)
- Deo izraditi od MATERIJALA: 1 - IMPLADUR (STAKLOLIT)
2 - OTPORNOST PREMA PLAMENU H - KLASE.

06	027	KLEMA SREDINE NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	STAKLOLIT Materijal	≠ 2 x 60 x 41,5 Dimenzije	6 Kom.	Težina u kp	
Montaž	Detalj	MOTOR - GENERATORSKE GRUPE	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/5	"L" PROFIL - MANJI -	Snimio-konst.		A. Matović dipl.ing.maš.			
R	1:1		Crtao			A. Matović dipl.ing.maš.	duh	
			Pregledao			G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava			G.Klisić dipl.ing.maš.		

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
10 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



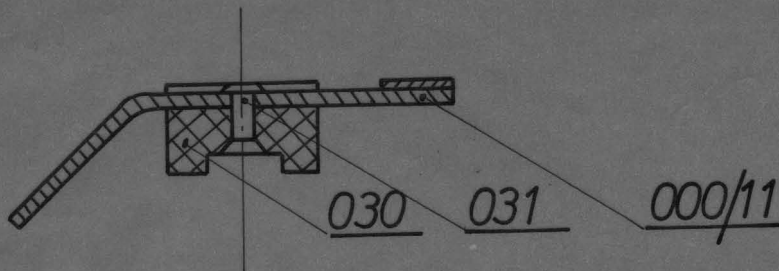
ГСП. 3085619
M.G. 50-509-011

12	041	NAVRJKA	JUS.MB1.600	M 6	1
	040	ELASTIČNA PODLOŽNA PLOČ	JUS.MB2.014	Φ 6	1
	039	PODLOŽNA PLOČICA	JUS.MB2.011	Φ 6	1
	038	NOSAČ KONTAKTNOG SLOGA	C.0400	±3X28X130	1
12	037	IZOLACIONA PLOČICA	PERTINAKS	±05X10X40	1
	000/12	IZOL. ODSTOJNIK SA RAV. KONT.			1
12	034	IZOLACIONA PLOČICA	PERTINAKS	±1X20X40	1
	000/10	IZOL. ODSTOJNIK SA SAV. KON.			1
12	029	IZOLACIONA PLOČA	TEKSTOLIT	±12X20X40	1
12	028	ZAVRTANJ	JUS.MB1.103	M 6 X 45	1

12	000/9	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	РЕЛЕ NN RD-11					
Веза са	000/5	НЕПОКРЕТНИ KONTAKTNI SLOG	T-01-NN	ГС БЕОГРАД			
R 1:1			Снимно-констр.	24.03.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	19.04.88	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Овервао				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом сивлањем струмотине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



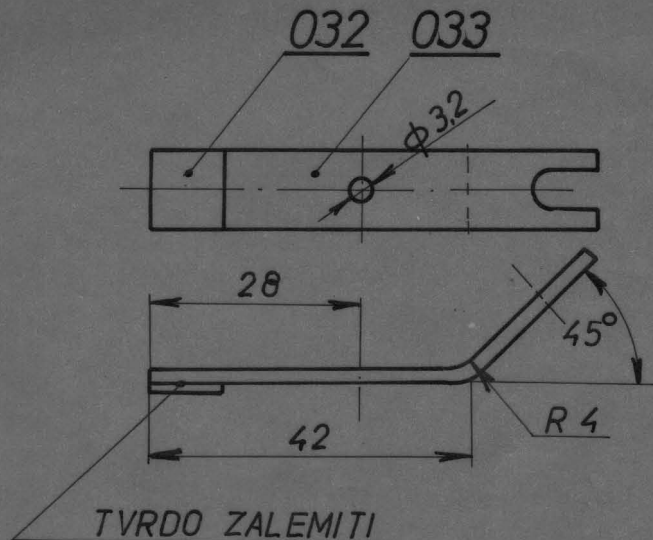
ГСП. 3085627
M.G. 50-509-013

000/11	RADNI KONTAKT				2
031	ZAKOVICA	JUS.MB3.012 Cu.99.99	Φ 3X10		2
030	IZOLACIONI Odstojnik	TEKSTOFEN	≠ 12X20X40		1

12	000/10	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11					
Веза са	000/9	IZOL. Odstojnik SA SAVIJENIM KONTAKTOM					
R 1:1							
			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
			Снимно-констр.	24.03.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	19.04.86	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГСП. 3085643
M.G. 50-509-015

033	OSNOVA KONTAKTA	CuZn30	≠ 2 X 10 X 65	2	
032	KONTAKTNA PLOČICA	Ag 99.99	≠ 1 X 10 X 10	2	

12 000/11

Монтаж. Детаљ RELE N.N. RD-11

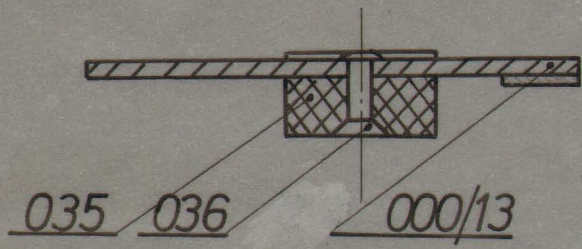
Веза са 000/10

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгp
KONTAKT SAVIJENI		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ				
Цртао	20.04.86	J. VOJVODIC				
Прегледао		N. RAKOVIC				
Оверава						

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скидањем стругогине примењивати изуздан степен тачности (ЈУС М. М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

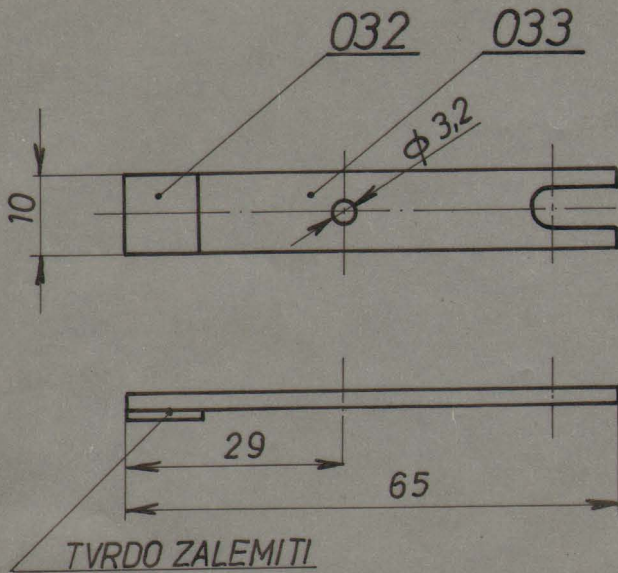


GSP 3085660 ✓
M.G. 50-509-017 ✓

12	000/12	000/13	MIRNI KONTAKT				2	
Монтаж.	Детаљ	036	ZAKOVICA	JUS.MB3.012 Cu.99.99	φ 3 X 12		2	
Веза са	000/9	035	IZOLACIONI ODSTOJNIK	TEKSTOLIT	#12 X 20 X 40		1	
		НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА			Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
R 1:1		RELE N.N. RD-11			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
		IZOLACIONI ODSTOJ. SA RAVNIM KONTAKT			Снимно-констр.	24.03.86	P. KRSTIĆ	<i>[Signature]</i>
					Цртао	28.04.88	J. VOJVODIC	
					Прегледао		N. RAKOVIC	
					Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогачине приклањивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								



GSP 3085457 ✓
M.G. 50-509-019 ✓

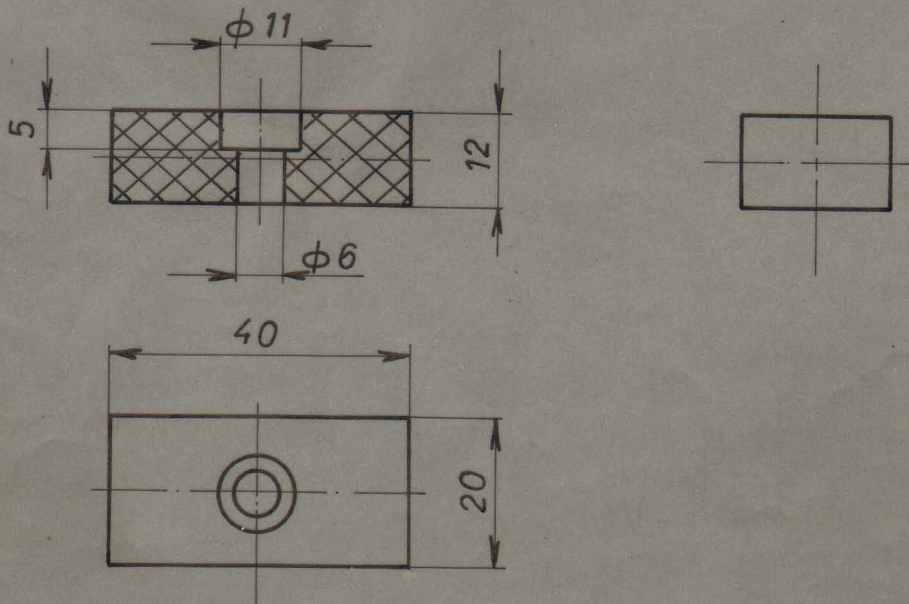
032	KONTAKTNA PLOČICA	Ag.99.99	≠ 1 X 10 X 10	2
033	OSNOVA KONTAKTA	Cu.Zn30	≠ 2 X 10 X 65	2

12	000/13	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
Веза са		KONTAKT RAVNI	Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	20.04.86	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

R 1:1

Ако није означен степен тачности за све садржане мере оставиће се образном скицањем струготине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



- LAKIRATI IZOLACIONIM LAKOM

ASP: 3085449 ✓

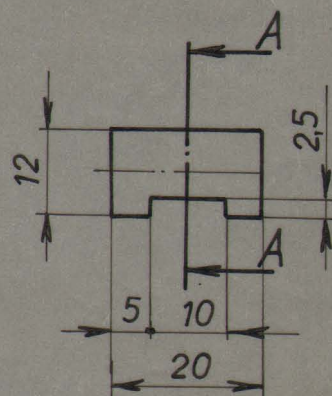
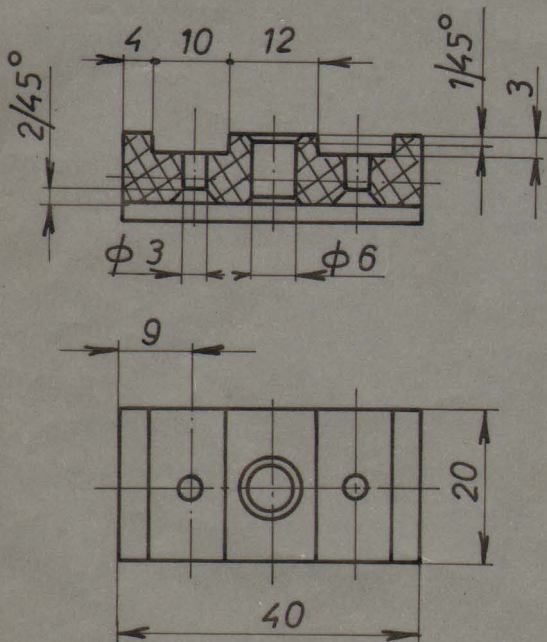
M.G. 50-509-012 ✓

12	029	ТЕКСТОЛИТ №12Х20Х40		1	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије
Бега са	000/9	RELE N.N. RD-11			Ком.
R 1:1	IZOLACIONI ODSTOJNIK GORNJI	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
		Снимио-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ.	<i>[Signature]</i>
		Цртао	19.04.88	J. VOJVODIC	<i>[Signature]</i>
		Прегледао		N. RAKOVIC	<i>[Signature]</i>
		Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине приликом изузимања изузетак степен тачности (ДУС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

PRESEK A-A



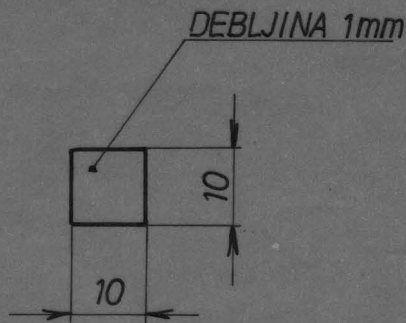
- LAKIRATI IZOL.
LAKOM

GSP 3085635 ✓
M.G 50-509-014 ✓

12 030		НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		СТАНДАРД		МАТЕРИЈАЛ		ДИМЕНЗИЈЕ		КОМ.		ТЕЖИНА У КГ	
Монтаж.		ДЕТАЉ		TEKSTOFEN		≠ 12 X 20 X 40		1					
Беа са		000/10		RELE NN RD-11		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“					
R 1:1		IZOLACIONI ODSTOJNIK DONJI		СНИМО-КОНСТР.		23.04.86		P. KRSTIC					
				Цртао		20.04.86		J. VOJVODIC					
				Прегледао				N. RAKOVIC					
				Оверава									

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом сивљањем
стругоћине примењивати нуластан степен тачности (УС М, А1-410)

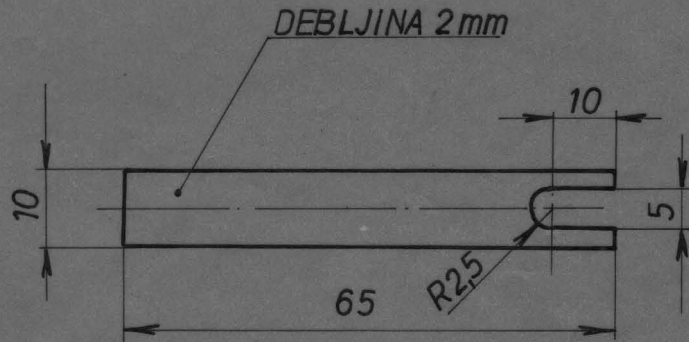
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



12	032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag 99.99	≠ 1X10X10	4		
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг	
Веза са	000/11	KONTAKTNA PLOČICA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
				Цртао	20.04.88	J. VOJVODIC	[Signature]	
				Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]	
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скипањем, стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

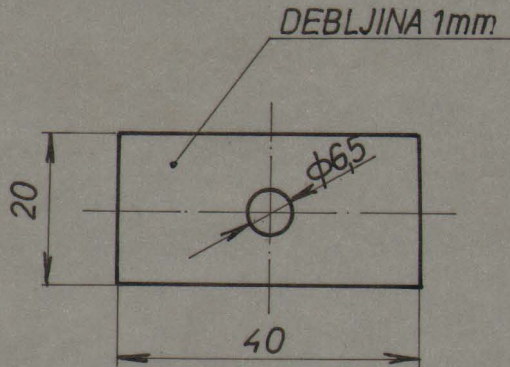


-KADMINIZIRATI

12	033	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгp	
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N.	RD-11		CUZn 30	≠ 2X10X 65	4		
Вежа са	000/11	OSNOVA KONTAKTA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1	000/13			Снимно-констр.	23.04.88	P. KRSTIĆ			
				Цртао	20.04.88	J. VOJVODIĆ			
				Прегледао		N. RAKOVIĆ			
				Оверава					

Ако није означен степен тачности за све слабине мере остварене обрадом скиланем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



GSP 3085651 ✓

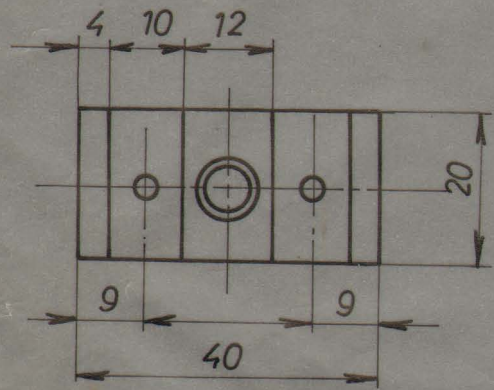
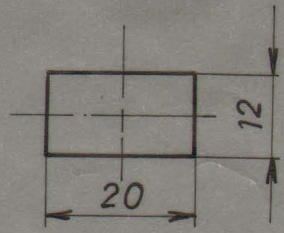
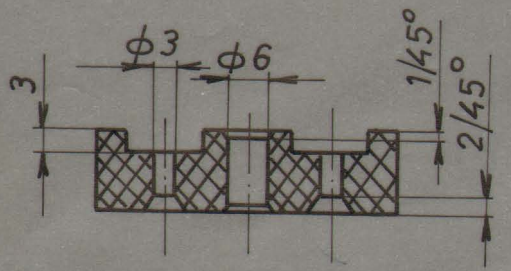
M.G. 50-509-016 ✓

12	034	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS ≠ 1X20X40		1	
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгp
Беза са		IZOLACIONA MEĐU PLOČICA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимно-констр.	23.04.88	P. KRSTIĆ	<i>[Signature]</i>
				Цртао	20.04.88	J. VOJVODIC	<i>[Signature]</i>
				Прегледао		N. RAKOVIC	<i>[Signature]</i>
				Оверава			

207m 6

Ако није означен степен тачности за сва слободна мере остварене обрадом складњем стружотине примењивати изузетан степен тачности (ДУС М. Ај 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

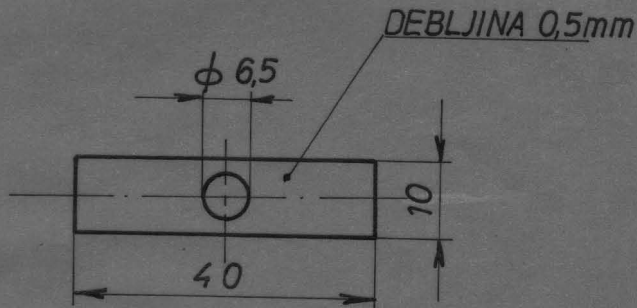


-LAKIRATI IZOLACIONIM LAKOM
 GSP 3085G78 ✓
 M.G. 50-509-018 ✓

12	035	ТЕКСТОЛИТ №12Х20Х40		1		
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ N.N. RD-11	Стандард	Материјал	Димензије	
Веза са	000/12	IZOLACIONI ODSTOJNIK SREDNJI	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимио-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ	<i>[Signature]</i>
			Цртао	28.04.88	J. VOJVODIĆ	<i>[Signature]</i>
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	<i>[Signature]</i>
			Оверава			

Ако вије / изачеј степен тачности до све слабозне мере оставрене обрадом: складишем
 струготине: праживљивети изустетан степен тачности (С.С. М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

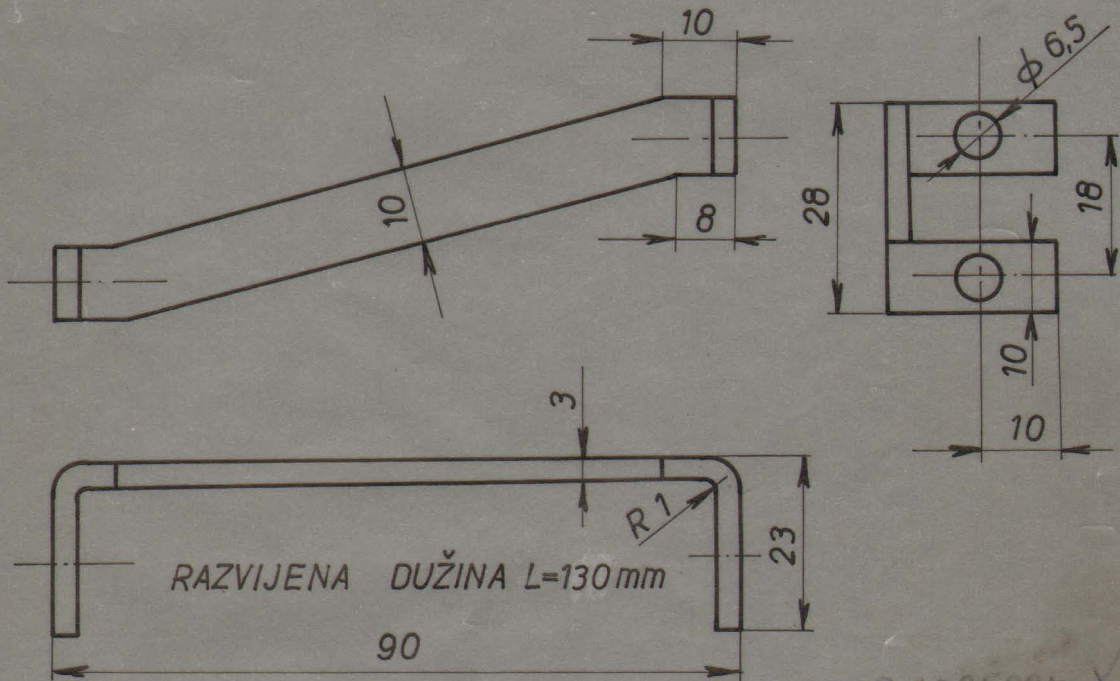


ГСГ. 3085686
 МГ. 50-509-020

12	037	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS ≠ 0,5X10X40		1	
Монтаж.	Детал	RELE N.N. RD-11		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000/13	IZOLACIONA PLOČICA DONJA (POKRIVAČ)		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ	
				Цртао	28.04.86	J. VOJVODIC	
				Прегледао		N. RAKOVIC	
				Операва			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 30	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



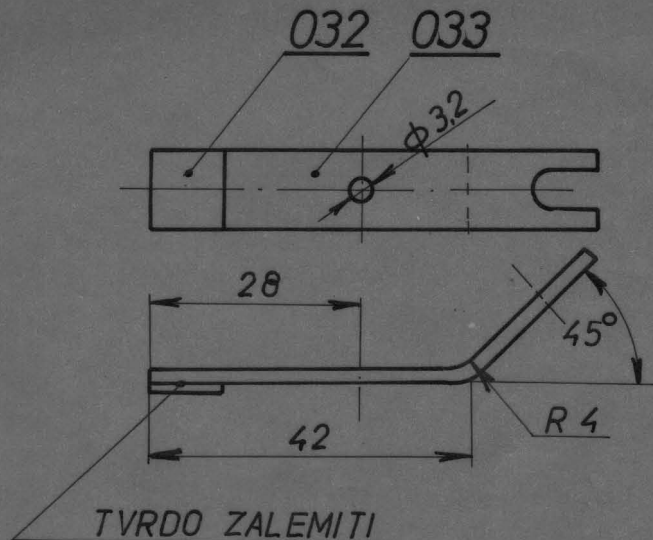
-KADMINIZIRATI

GSP 3085694
M.G. 50-509-021

12	038	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE N.M. RD-11		Č. 0400	≠ 3X28X130	1		
Веза са	000/13	NOSAČ KONTAKT- NOG SLOGA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимио-констр.	24.03.88	P. KRSTIĆ	<i>[Signature]</i>	
				Цртао	28.04.88	J. VOJVODIĆ	<i>[Signature]</i>	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	<i>[Signature]</i>	
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГСП. 3085643
M.G. 50-509-015

033	OSNOVA KONTAKTA	CuZn30	≠ 2 X 10 X 65	2	
032	KONTAKTNA PLOČICA	Ag 99.99	≠ 1 X 10 X 10	2	

12 000/11

Монтаж. Детаљ RELE N.N. RD-11

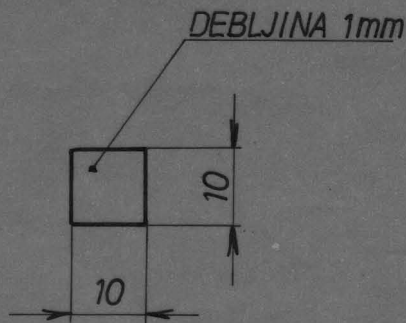
Веза са 000/10

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгp
KONTAKT SAVIJENI		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ				
Цртао	20.04.86	J. VOJVODIC				
Прегледао		N. RAKOVIC				
Оверава						

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом сивљањем
стругоћине примењивати нуластан степен тачности (УС М, А1-410)

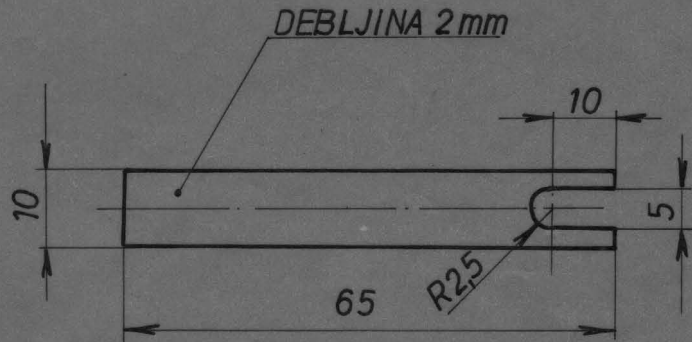
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



12	032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11			Ag 99.99	≠ 1X10X10	4	
Веза са	000/11	KONTAKTNA PLOČICA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	Снимно-констр.			23.04.86	P. KRSTIĆ	[Signature]		
	Цртао			20.04.88	J. VOJVODIC	[Signature]		
	Прегледао				N. RAKOVIC	[Signature]		
	Оверава							

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скипањем, стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

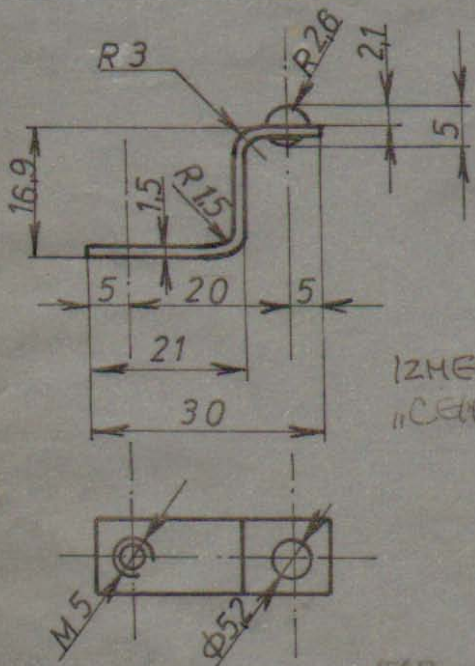


-KADMINIZIRATI

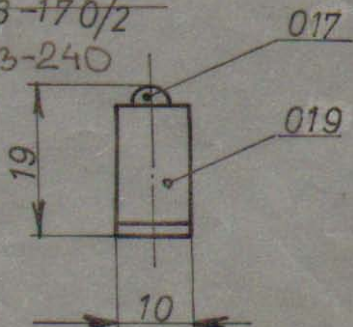
12	033	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгp
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N.	RD-11		CUZn 30	≠ 2X10X 65	4	
Вежа са	000/11	OSNOVA KONTAKTA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	000/13			Снимно-констр.	23.04.88	P. KRSTIĆ		
				Цртао	20.04.88	J. VOJVODIC		
				Прегледао		N. RAKOVIC		
				Оверава				

Ако нпр означен степен тачности због не слободне мере остварене објектом складишаном струковне процене материјала изуметан степен тачности (ДСТ, М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



M.G. 50-303-170/2
M.G. 50-303-240



IZMENE IZVRŠENE NA ZAHTEV POGOHA "CENTRALA" PISMOM BR. 174 OD 20.2.2004.

NAPOMENA:

PRE NAMEŠTANJA KONAKTNOG DUGMETA KONTAKTNA PLOČICA SE KADMINIZIRA. ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNOG DUGMETA NA KONTAKTNOJ PLOČICI BUSI SE OTVOR ϕ 3,2

ГЧН: 3024 700

019	KONTAKTNA PLOČICA		Cu99.99	#16x10x46	1	
017	KONTAKTNO DUGME	JusM83.011	Ag99.99	ϕ 3x6	1	
				10x19x30	1	

38 000/8

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
---------------------	----------	-----------	-----------	------	-------------

Монтаж. Детаљ

АКТУАТОР

Веза са 000/6

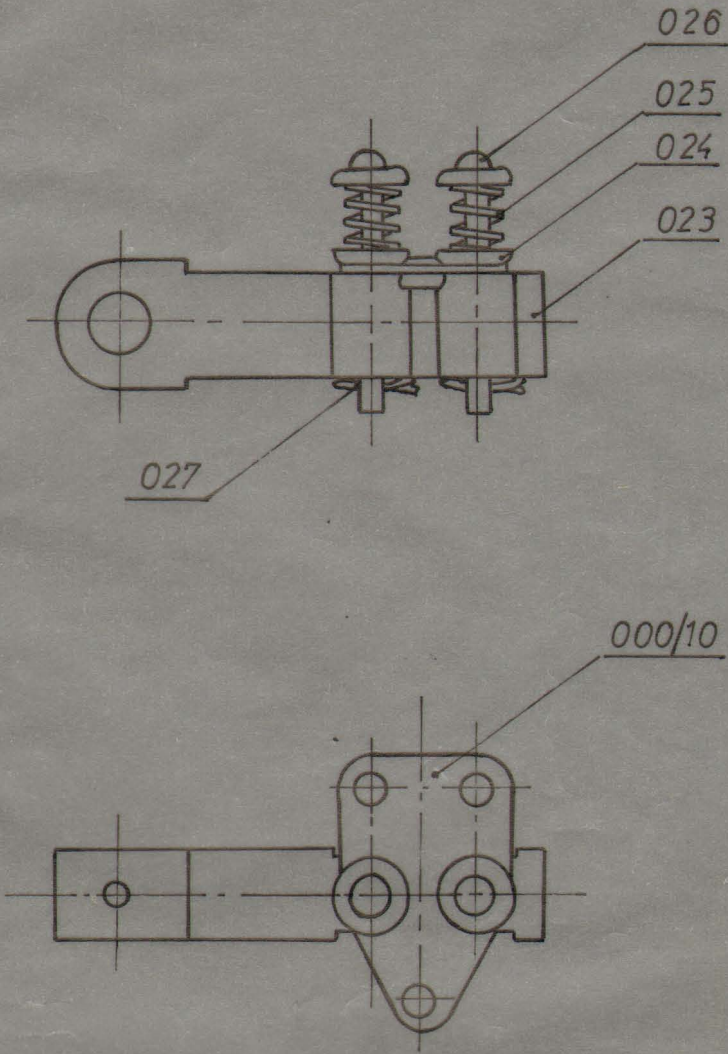
T-01-NN ГС „БЕОГРАД“

R 1:1

Снимко-констр.	15.08.86	P. KRSTIC	
Цртао	6.10.86	J. VOJVODIC	
Прегледао		N. RAKOVIC	
Овервао			

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примњивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

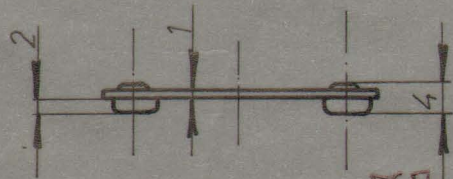
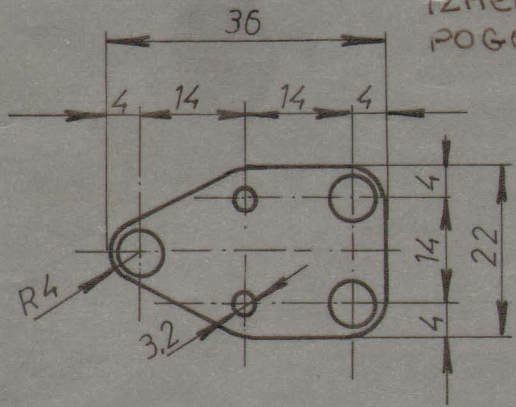


ГЧЛ 3029556 ✓
M.G. 50-303-170/5 ✓

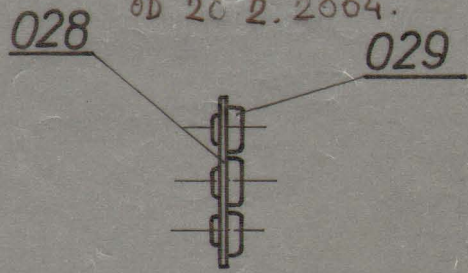
000/10	POKR. KONTAKT PLOČICA				1			
027	RASCEPKA	JUSMB2.300		1,2x10	2			
026	OSOVINICA OPRUGE	JUSMB3.011	Cu 99.99	Φ 3x30	2			
025	OPRUGA KONTAKTA		ТОМБАК	Φ 07x178	2			
024	TANJIRASTA PODLOŠKA		C. 0145	± 0,5xΦ12	4			
023	IZOLATOR POKR. KONTAKTA		ТЕКСТОФЕН	18x12x65	1			
38	000/9	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	АКТУАТОР		T-01-NN	ГЧ БЕОГРАД			
Беза са	000/5	СКЛОП ПОКРЕТНОГ КОНТАКТА		Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ	Krcant J.	
R	1:1			Цртао	10.10.86	J. VOJVODIĆ	vojvodic J.	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	rakovic N.	
				Оверава				

Ако нине означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем
"структурне применљиваги изузетак степен тачности (УС М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



IZMENA IZVRŠENA NA ZAHTEV
POGONA "CENTRALA" PISMOM BR. 174
OD 20.2.2004.



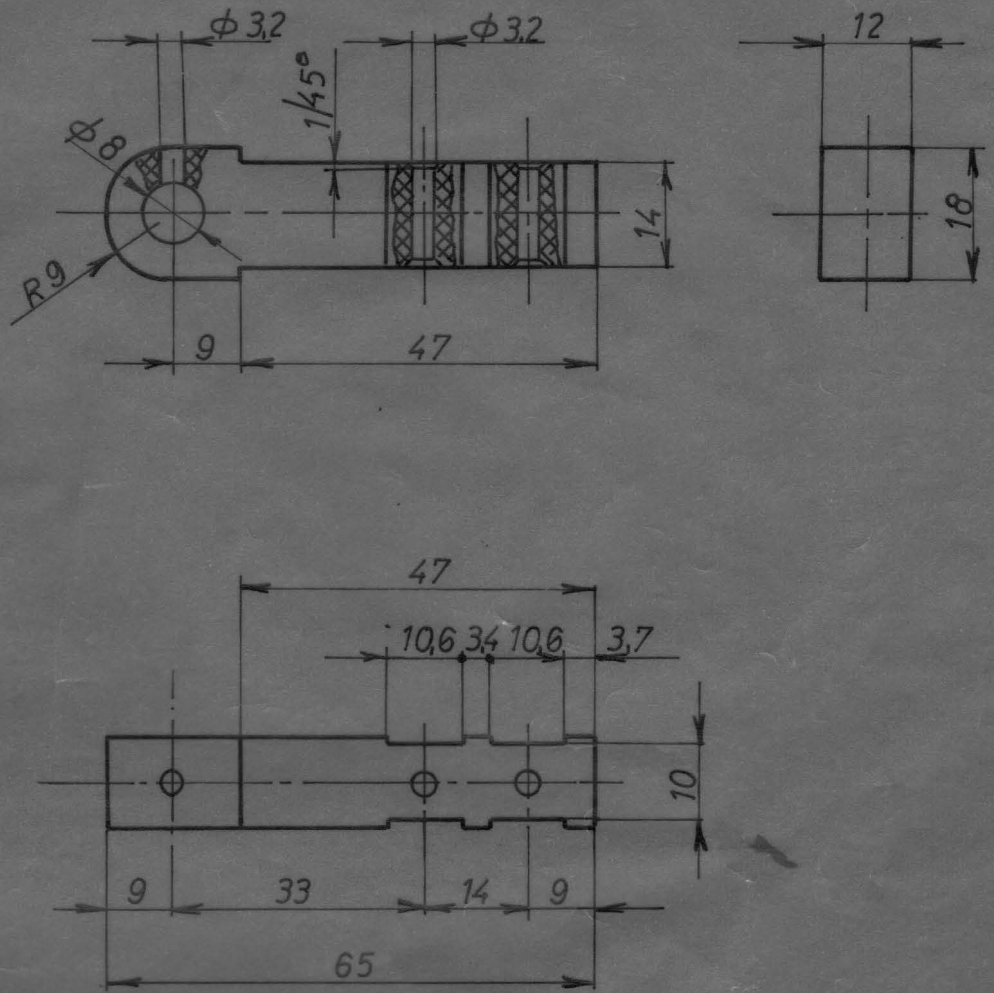
NAPOMENA:
ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNIH
DUGMADI IZBUSITI OTVORE Φ 3,2
PRE NJIHOVOG NAMEŠTANJA
KONTAKTNU PLOČU KADMINIZIRATI

MG.50-303-230 ✓
ГСП.3 021688 MG.50-506-130

029	KONTAKTNO DUGME	Ag99,99	Φ 6X6	3	
028	KONTAKTNA PLOČICA	Cu60Zn	\neq 1X22X36	1	
38 000/10	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
Веа са 000/9	POKRETNА KONTAKTNA PLOČICA	Снимно-констр.	P.KRSTIĆ		
R 1:1		Цртао	28.X86 V.GOMBOC		
		Прегледао	N.RAKOVIĆ		
		Оверава			

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

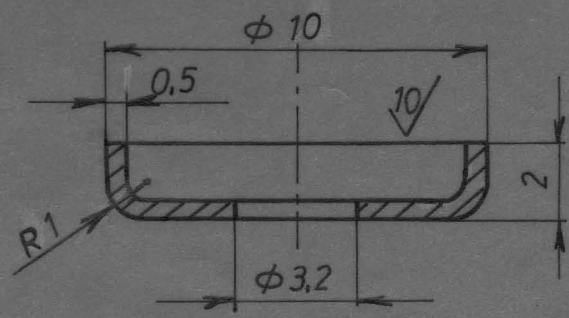
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГЛ 3021564
M.G. 50-303-170/6

38	023	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	AKTUATOR					
Беза са	000/9	IZOLATOR POKR- -ETNOG KONTAKTA	T-01-NN	ГС БЕОГРАД			
R	1:1	Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIC			
		Цртао	08.10.86	J. VOJVODIC			
		Прегледао		N. RAKOVIC			
		Оверава					

10/



Ако је означи степен тај који је све добоје не мере од тварене обради свилане ж
стругоине привеливати изустан степен тајност (ДУС М. А1 410)

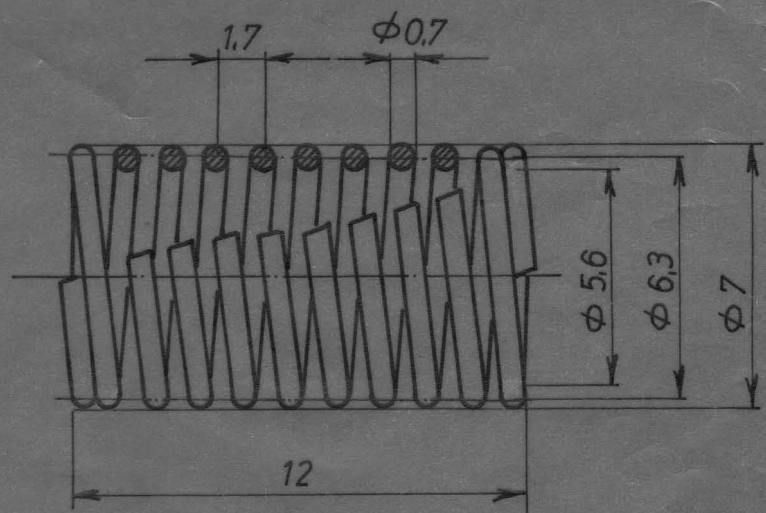
1 до 6	± 0,05	± 0,15	30 до 120	± 0,2	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
6 до 30	± 0,15	± 0,3	120 до 315	± 0,3	2000 до 4000	± 1,2	4000 до 6000	± 2	6000 до 10000	± 3

ГСП. 3021572
KADMINIZIRATI
M.G. 50-303-170/7

38 024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	Џ.0.145	± 0,5xφ 12	4		
Веза са 000/9	AKTUATOR	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1	TANJIRASTA PODLOŠKA	Снимно-констр.	15.06.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
		Цртао	3.10.86	J. VOJVODIĆ	[Signature]	
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
		Оверава				

Ако није означен степен, тако сто за све саобраће мере старење обраде складињем
 ступога се примењивага изузетак степен тачности (УС. М. А) 4(10)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

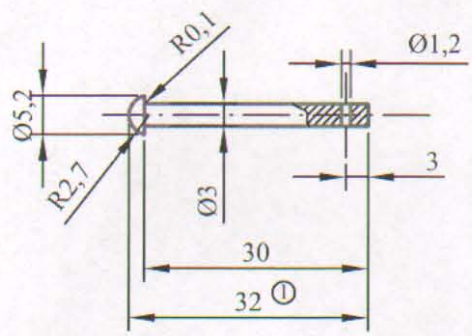


UKUPAN BROJ ZAVOJAKA 9
 AKTIVAN BROJ ZAVOJAKA 8
 RAZVIJENA DUŽINA L=178mm

ГСП. 3021580
 M.G. 50-303-170/8

38 025	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	ТОМБАК Φ 0,7x178	2	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	Материјал	Димензије	Ком.	
Беза са 000/9	AKTUATOR	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД”		
R 5:1	OPRUGA KONTAKTA	Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ	
		Цртао	6.10.86	J. VOJVODIĆ	
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	
		Оверава			

N°	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	25.01.2010.	94	32,1	32				
2	25.01.2010.	94	materijal Cu 99,99	materijal C.0545 (E295)				



NAPOMENA:
 - Zaštiti cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

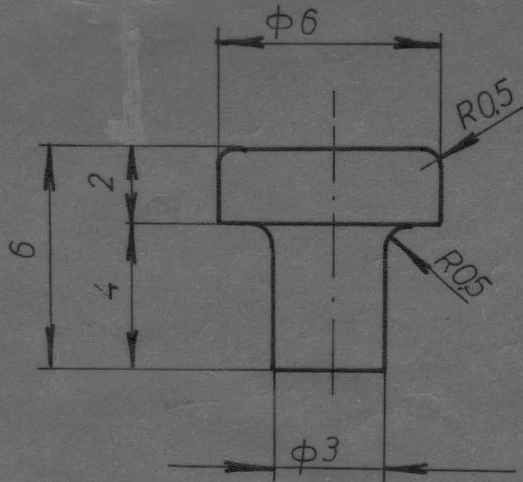
GSP: 3021599
 K.BR. 50-303-170/9

②

38	026	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	E295 (Č.0545)	Ø6 x 35	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AKTUATOR	T-01-NN		GSP"BEOGRAD"		
Veza sa	000/4	OSOVINICA OPRUGE	Snimio-konst.	15.08.1986.	P. Krstić		
R	1:1		Crtao	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Overava	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		

Ако нису означен степен тачности за све саобразице треба одставити обрадоу складљивим струготиниме примењивати изузетан степен тачности (ЈУС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

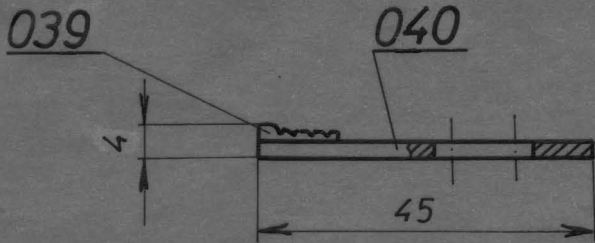


10/

38	029	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag99,99	Φ 6 X 6	3	
Монтаж.	Детаљ	AKTUATOR		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са 000/10		KONTAKTNO DUGME		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 5:1				Снимио-констр.	P. KRSTIĆ	[Signature]	
				Цртао	28X86 V.GOMBOC		
				Прегледао	N.RAKOVIC		
				Операва			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицавања
стругоћине примењивати наузетан степен тачности (ЈУС, М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



НАПОМЕНА:

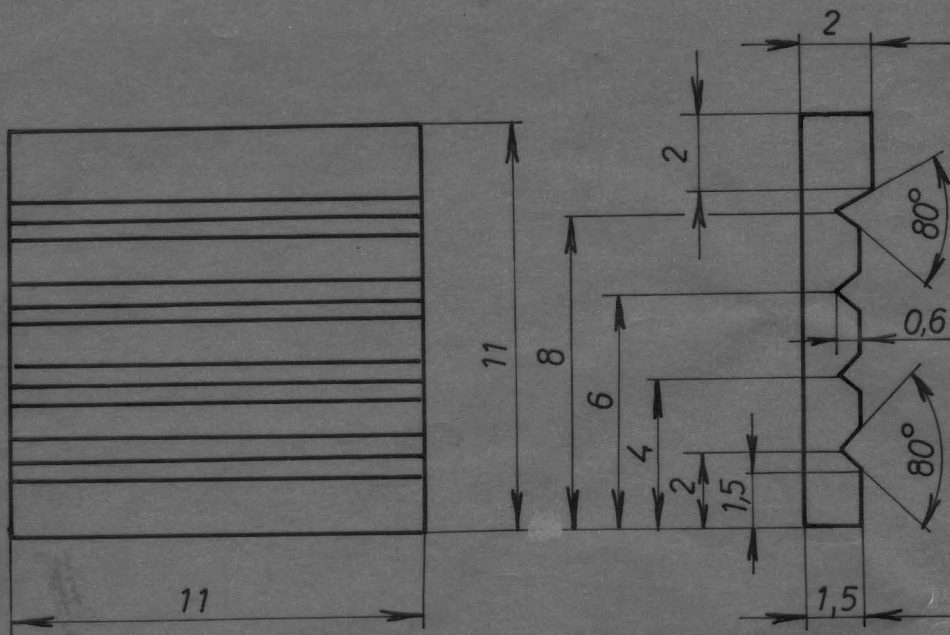
—SPAJANJE KONTAKTNOG DUGMETA I NOSAČA
IZVRŠITI TVRDIM LEMLJENJEM

ГСП. 3071022
MG-50-501-020

040	NOSAČ KONTAKTNOG DUGM	Cu72Zn	± 2X15X50	10				
039	KONTAKTNO DUGME	Ag99,99	± 2X16X16	10				
44	000/11	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER ZA KOČENJE		T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
Вежа са	000/1	BREGASTI KONTAKT		Снимио-констр.	D. SAVKOVIĆ	D. Čabranko		
R 1:1		Цртао	12.X.89	J. VOJVODIC	B. Bojanc			
		Прегледао		N. RAKOVIC	M. M. M.			
		Оверава						

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обратом скицањем струговалине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



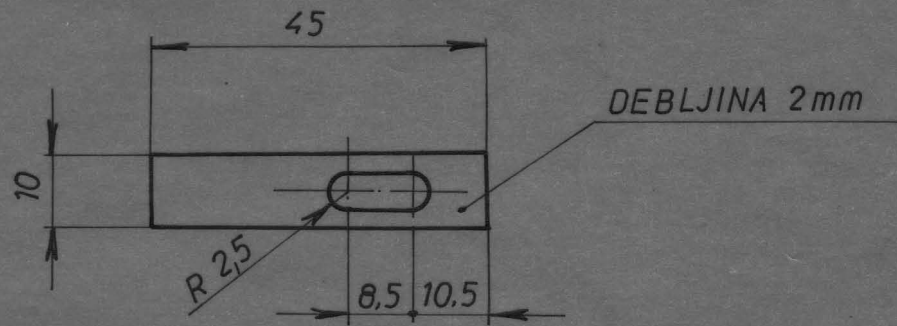
8

44 039	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж. Детаљ	KONTROLER ZA KOČENJE		Ag 99,99	≠ 2 X 16 X 16	10	
Веза са 000/11	KONTAKTNO DUGME	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1		Снимно-констр.		D. SAVKOVIĆ	<i>D. Savković</i>	
		Цртао	12.X.89	J. VOJVODIC	<i>J. Vojvodic</i>	
		Прегледао		N. RAKOVIC	<i>N. Rakovic</i>	
		Операва				

Ако вије наведен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом скидањем
 стругогаче примењивати изузетак степен тачности (ДУС. М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

8

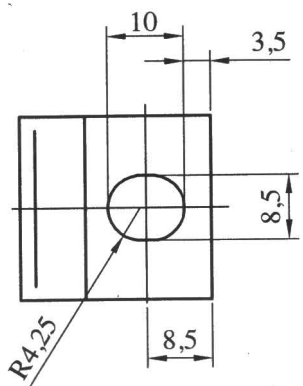
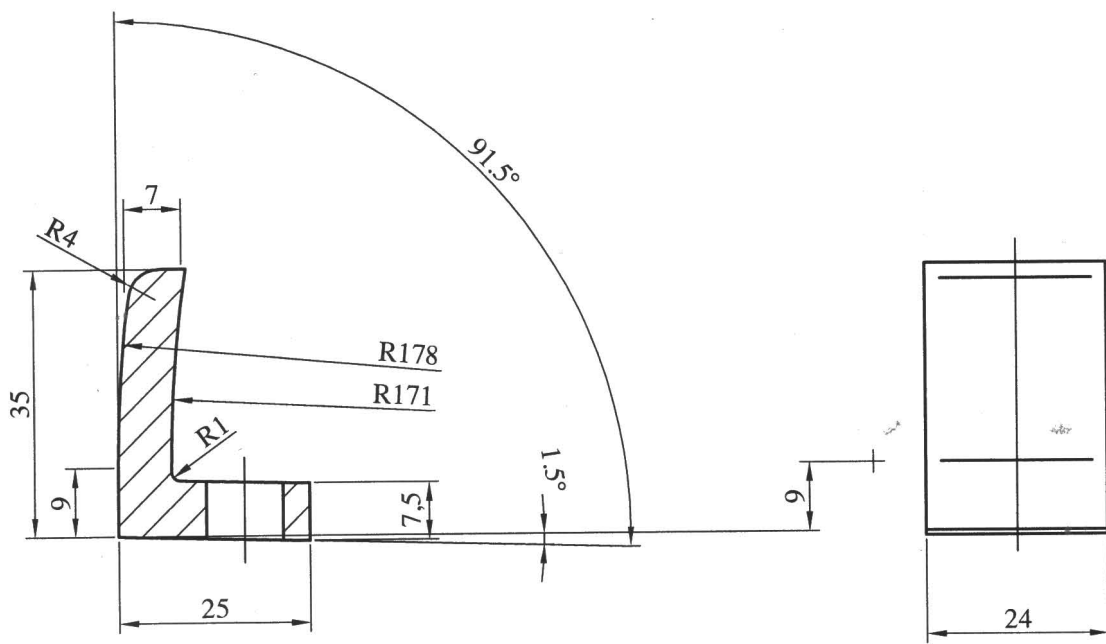


NAPOMENA:

-KALAISATI SVE POVRŠINE NOSAČA

44	040	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER ZA KOČENJE		Cu72Zn	≠2X15X50	10	
Веса са	000/11	NOSAČ KONTAK-	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		-TNOG DUGMETA	Снимио-констр.		D. SAVKOVIĆ	[Signature]	
			Цртао	12.X.89	J. VOJVODIĆ	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Оверава				

N9



1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

NAPOMENA :- Klema za kontakte : SL 11

- ① Izmena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.174 od 20.02.2004.

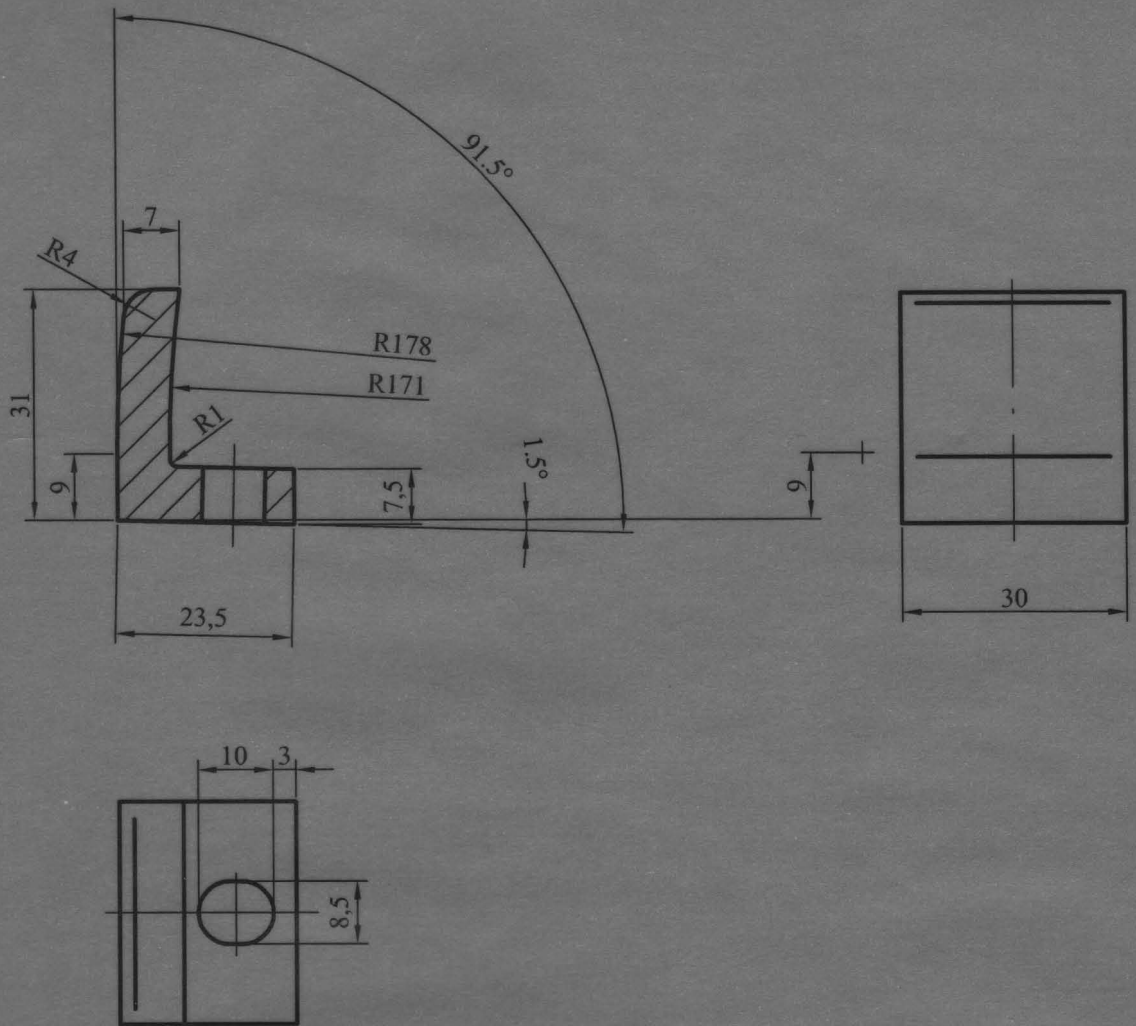
- ② Izmena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.1276 od 25.11.2004. i prilogu br.2. Overen crtež klema 50-512-020 (ZET ZAGREB)

Crtao 21.12.2004. B.DŽAKULIĆ maš.inž.
 Pregledao 21.12.2004. G.KLISIĆ dipl.maš.inž.

ГСП. 3083640
 KB. 50-512-020

12	001	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	ECu	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
		MAKSIMALNI PREKIDAČ	T-01-VN	Materijal	GSP "BEOGRAD"		
Montaž	Detalj	KLEMA	Snimio-konst.	24.03.1982.	PRECRTANO SA ORIGINALA		
Veza sa :			Crtao	- // -	S.STEVIČIĆ		
R	1 : 1		Pregledao		M.MANČIĆ dipl.maš.inž.		

N9



NAPOMENA :

- Klema za kontakte : SG 11
- Klema za kontaktore : R1; R2 ; B3 ; SP
- ①. Izmjena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.1276 od 25.11.2004. i prilogu br.3. Overen crtež klema 90-380-010 (ZET ZAGREB)
Crtao 21.12.2004. B.DŽAKULIĆ maš.inž.
Pregledao 21.12.2004. G.KLISIĆ dipl.maš.inž.

- ②. Izmjena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.529 od 22.05.2007. i prema skici datoj u prilogu.

Izmenu sproveo 28.05.2007. B.DŽAKULIĆ maš.inž.
Pregledao 28.05.2007. G.KLISIĆ dipl.maš.inž.

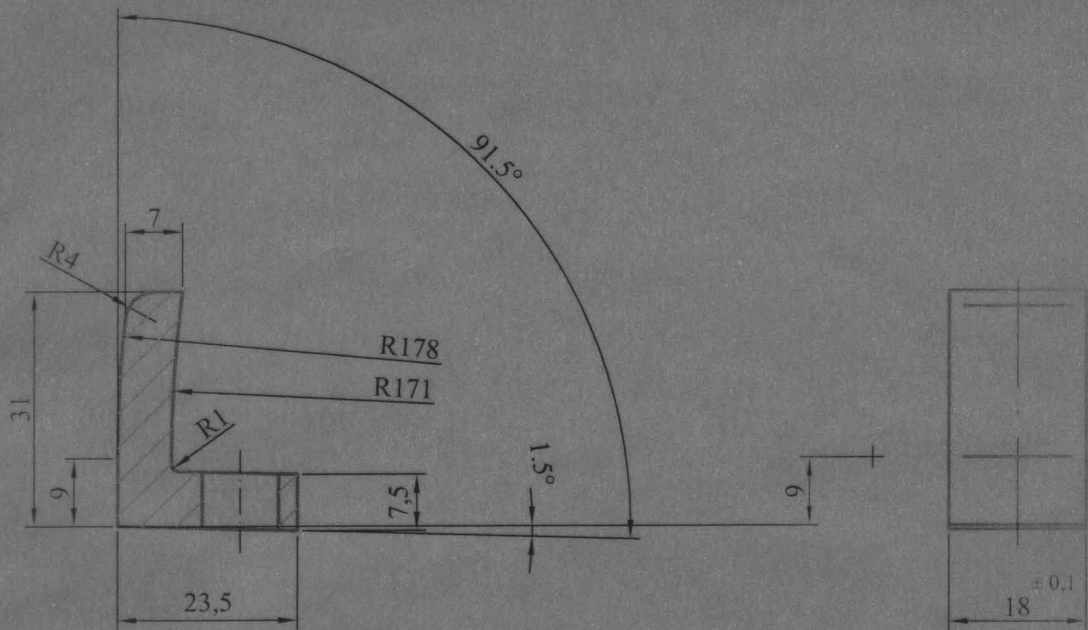
FCN. 3082121
KB. 90-380-010

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere osvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

17	001	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	ECu Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	INDIREK. KONTROLERI ZA VOŽ. I KOČ.	T-01-VN		GSP"BEOGRAD"		
Veza sa :		KLEMA	Snimio-konst.	23.031982.	PRECRTANO SA ORIGINALA		
R 1:1			Crtao	-//-	S.STEVIČIĆ		
			Pregledao	-//-	M.MANČIĆ dipl.maš.inž.		

N9



NAPOMENA :

- Klema za kontakte : SA 781
- Klema za kontaktore : M1; M2 ; B1; B2 ; Z1-Z4 ; P1-P4 ; F1-F6
- ① Izmena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.174 od 20.02.2004.
- ② Izmena izvršena na zahtev pogona "CENTRALA" , po predmetu br.1276 od 25.11.2004. i prilogu br.1.
Overen crtež klema 90-380-010 (ZET ZAGREB)

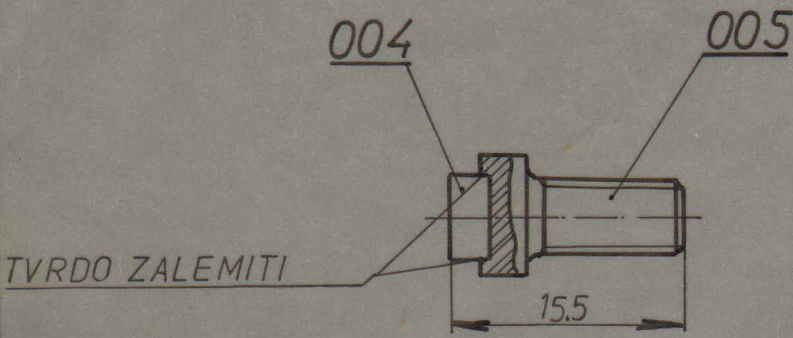
Crtao 21.12.2004. B.DŽAKULIĆ maš.inž.
 Pregledao 21.12.2004. G.KLISIĆ dipl.maš.inž.

707.3084540
 KB. 50-502-050

17	002	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	ECu	Dimenzije	Kom.	Težina u.kp.
		INDIREK. KONTROLERI ZA VOŽ. I KOČ.	T-01-VN	Materijal	GSP"BEOGRAD"		
R	1:1	KLEMA	Snimio-konst.	22.031982.	PRECRTANO SA ORIGINALA		
			Crtao	-//-	S.STEVIČIĆ		
			Pregledao		M.MANČIĆ dipl.maš.inž.		

Ако је не означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем другогачине примењивати изабрани степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

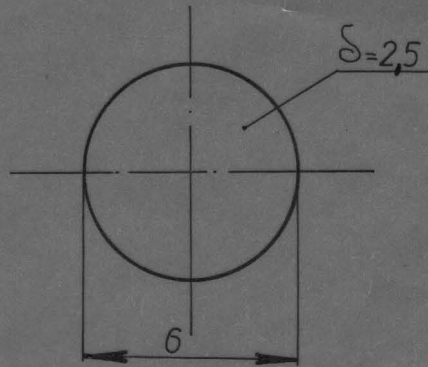


MG 50-303-170
GSP. 3021440V

19	000/2	005 004	ZAVRTANJ PLOCICA	JUSMB1.103 Cu63Zn Ag70Ni30	Φ 8 X 4	1 1		
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгп
Вез. са		RELE UBRZANJA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1		KONTAKT		Снимно-констр.	25.785	V.GOMBOS		
				Цртао		V.GOMBOS		
				Прегледао		M.RAKOVIC		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

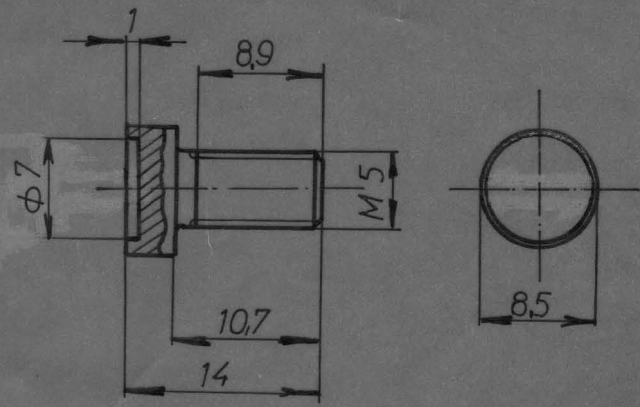


- PLOČICA JE IZRAĐENA OD SINTEROVANOG
KONTAKTNOG MATERIJALA - NIDUREL SN 30

19	004	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE UBRZANJA		Ag70Ni30	Φ 8X4	1	
Веца са	000/2		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R5:1	PLOČICA		Снимно-констр.	24.7.85	V.GOMBOC		
			Цртао		V.GOMBOC		
			Прегледао		N.RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

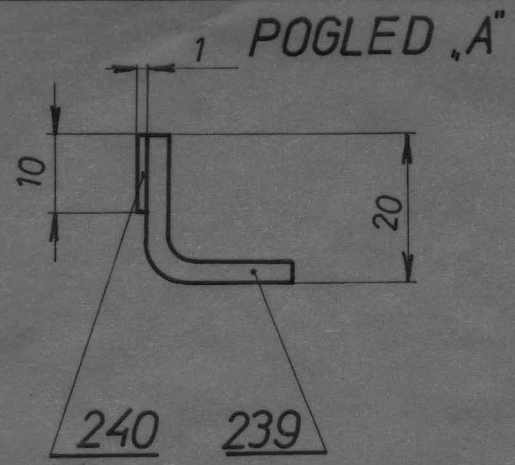
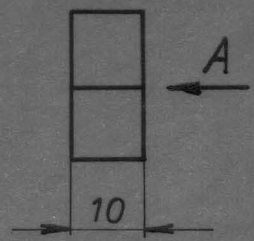
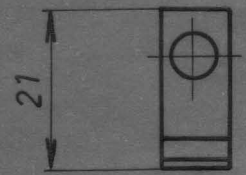
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



19	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		ЈУСМБ1103Cu63Zn		1	
Монтаж.	Детаљ	RELE UBRZANJA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Вежа са	000/2	ZAVRTANJ DORADA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R2:1				Снимно-констр.	24,7,85	V.GOMBOC	
				Цртао		V.GOMBOC	
				Прегледао		N.RAKOVIC	
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ДУС, М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



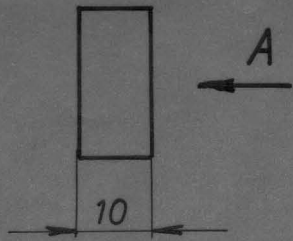
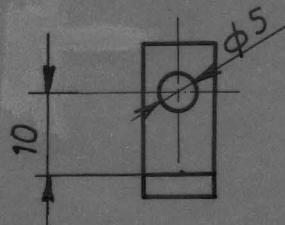
ГСП. 3 083 110
M.G. 50-505-022

240	KONTAKTNO DUGME	Ag.99.99	≠1X10X10	1	
239	TELO KONTAKTA	Cu.72Zn	≠3X15X45	1	

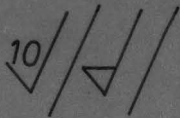
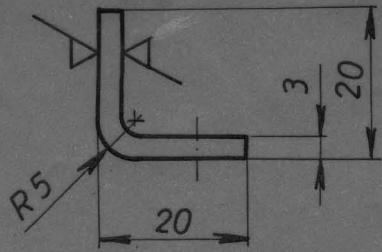
18	000/49					1	
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Вежа са							
R 1:1		KONTAKT	T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
			Снимио-констр.		D.SAVKOVIĆ	<i>J. Obradović</i>	
			Цртао	8.09.88	J.VOJVODIC	<i>J. Vojvodic</i>	
			Прегледао		N.RAKOVIC	<i>N. Rakovic</i>	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетак степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



POGLED „A“



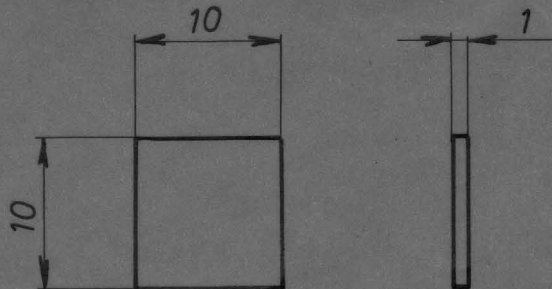
NAPOMENA:

- POSREBRITI
- IZVRŠITI SPAJANJE POZ: 239 i POZ: 240 LEMLJENJEM

18	239	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОМА		Cu72Zn	≠3X15X45	1	
Веца са	000/49	ТЕЛО КОНТАКТА	T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимко-констр.		D. SAVKOVIĆ	2. Савковић	
			Цртао	8.09.88	J. VOJVODIC	Ј. Војводић	
			Прегледао		N. RAKOVIC	Н. Раковић	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем струковне примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

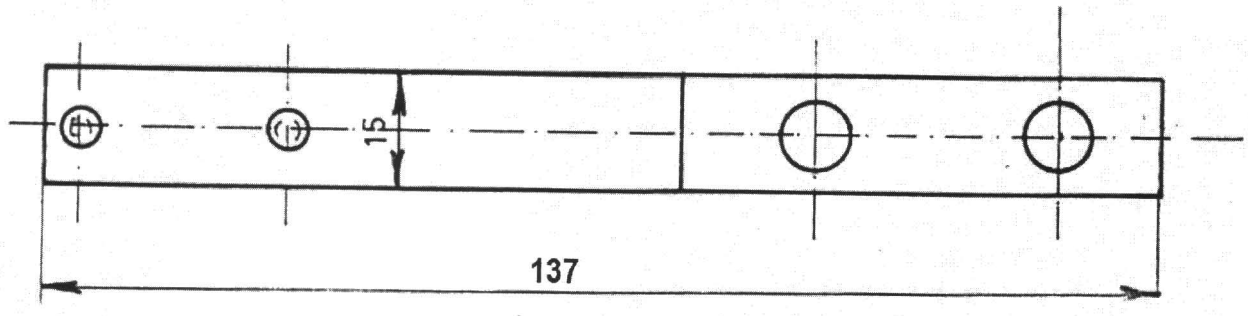
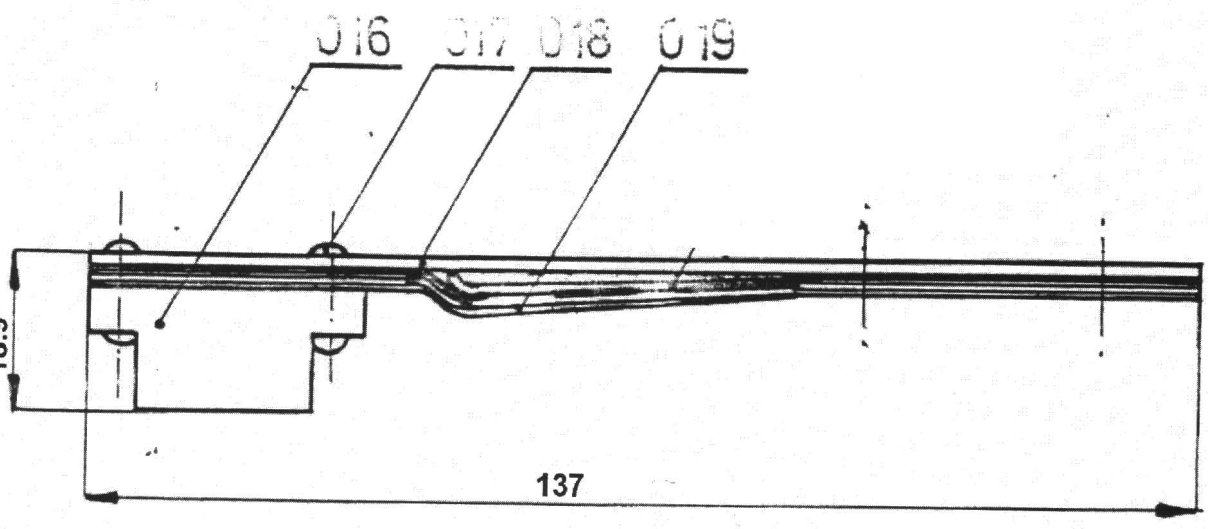


8

18	240	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag 99 99	≠ 1 X 10 X 10	1	
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Бежа са	000/44	KONTAKTNO DUGME		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 2:1				Снимио-констр.		D.SAVKOVIĆ	2. Obratnik
				Цртао	9.09.88	J.VOJVODIC	bojbojut
				Прегледао		N.RAKOVIC	mmmm
				Оверава			

± 0,05	6 до 30	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	±
	30 до 120	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	±	±
	120 до 315	± 0,3	± 0,5	± 1,2	±	±	±
	315 до 1000	± 0,5	± 1,2	±	±	±	±
	1000 до 2000	± 1,2	±	±	±	±	±
	2000 до 4000	±	±	±	±	±	±

Ако није извршен контролни мерења, мерљивост, обрадом складишта стружине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



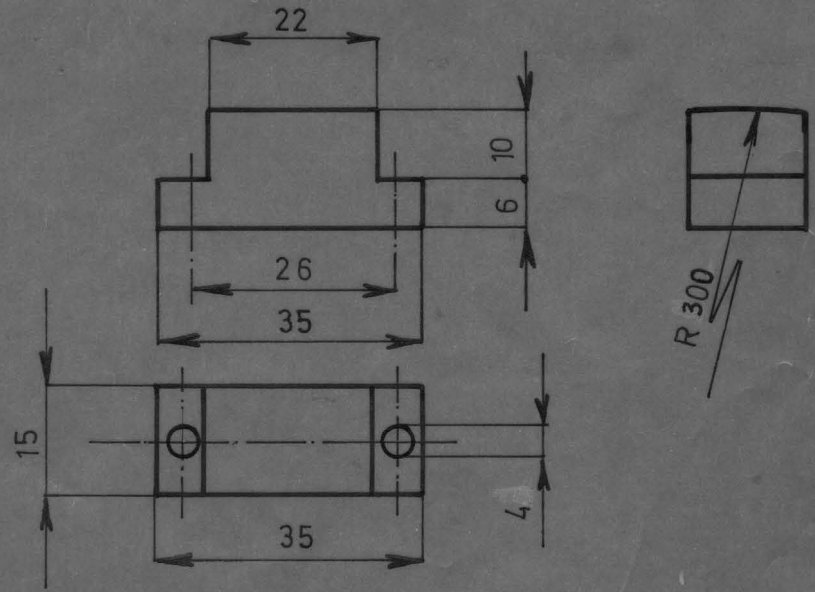
- Izmena izvršena po zahtevu S.P. "CENTRALA" br.174 od 20.02.2004.g.
- Izmena izvršena po zahtevu S.P. "CENTRALA" br.1184 od 07.12.2009.g.

M.G.51-040-007
ГСП. 3056023

22	016	KLEMA		ECu 99	16x17x38	0,092	
22	017	ZAKOVICA Cu	JUS. M. B3. 013		Ø35x12		
22	018	DUZA OPRUGA		Č 4230	4,5x15x137	0,026	
22	019	TRAKA		ECu 99	0,1x15x139	0,002	
22	000/4						
НАЗИВ ДЕТАЉА-СКОПА			Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр.
Монтаж	Детаљ	АКЦЕЛЕРАТОР					
Беза са		КОНТАКТНА					
		КЛЕМА					
R 1:1			T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
			Снимко-констр.	N. RAKOVIĆ			
			Цртеж	N. RAKOVIĆ			
			Пројекат	T. LAZAREVIĆ			
			Освојено				

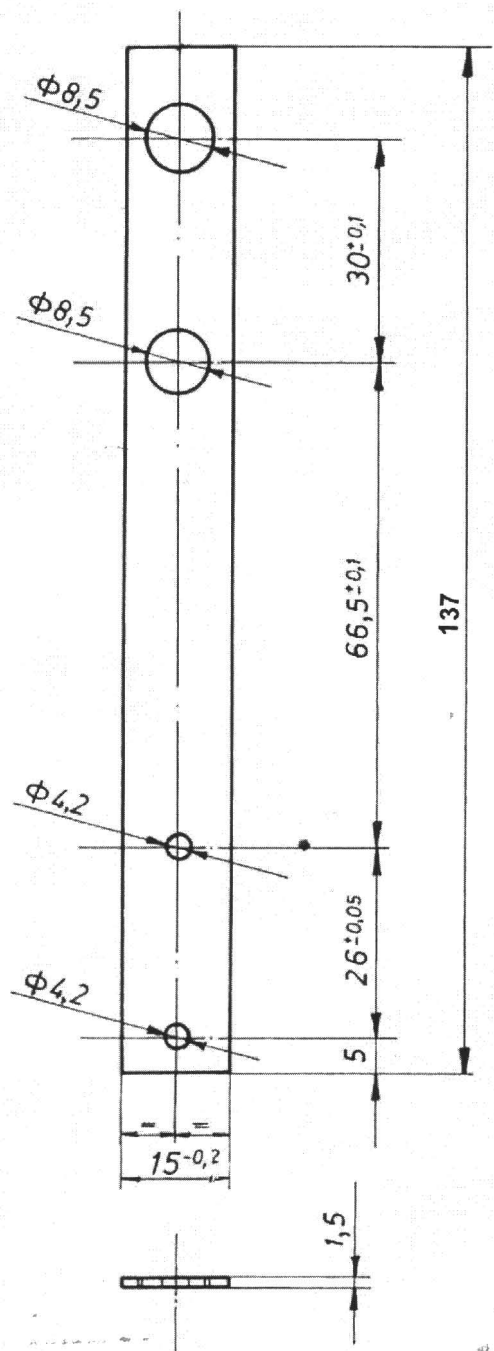
Ако није оштричен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом свирањем стружотине примењивати изуостајан степен тачности (ДУС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



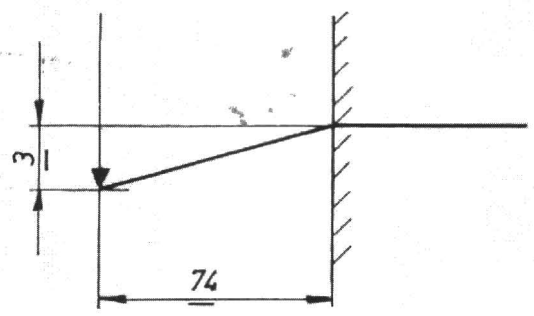
10

22	016	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Е Сп 99	16×17×38	99	0,092
Монтаж.	Детаљ	АКСЕЛЕРАТОРИ		Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.	
Везл са	000/4	КЛЕМА		Т-16-VN		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1				Снимно-констр.	261279	А. FENK		<i>[Signature]</i>
				Цртао	1701	N. RAKOVIĆ		
				Прегледао	1980	T. LAZAREVIĆ		
				Оверава				



Na ovom kraju
meriti silu.

$P = 2 \text{ kg} \pm 20\%$



NAPOMENA: 1. KOTA 66,5 POPRAVLJENA NA ZAHTEV "CENTRALE" PISMO BR. 429
- POBOLJŠATI NA TVRDOĆU 45+50 HRC
- ZAŠTITITI PREMAZOM NITRO LAKA

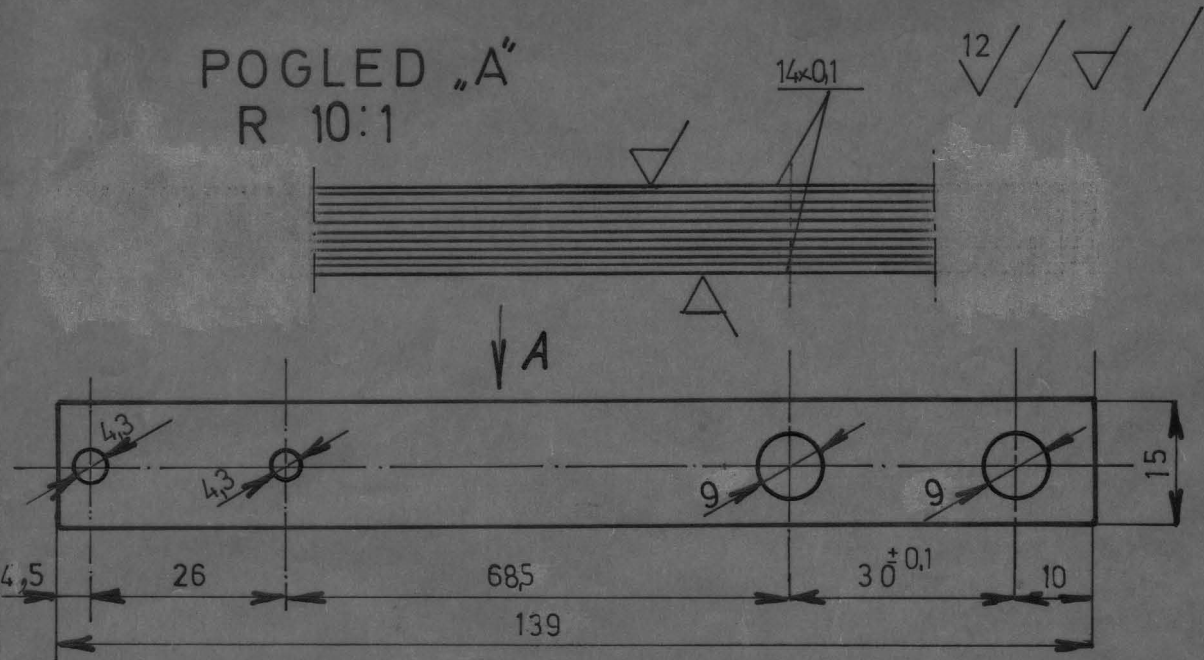
2. KOTA $26 \pm 0,05$; $15 \pm 0,2$; $66,5 \pm 0,1$; $30 \pm 0,1$ IZMENJENE PO ZAHTEVU CENTRALE PISMO 1184 OD 9. 12. 09

22	018	ИЗМЕНЕНО	Ч. 4230	1,5x1,5x145	99	0026
Материјал	Датум	НАЗИВ ДЕТАЉЕ	МАТЕРИЈАЛ	ДИМЕНЗИЈЕ	КОМ	...
Беза са		АКЦЕЛЕРАТОР				
R 1:1		ДУЖА ОПРУГА	T-16-VN	ГОТ БЕОГРАД		
			СИМНО-КОНСТ.	26.12.79	A. FENK	
			Цртао	17.01	N. RAKOVIC	
			Пројектовао	1980	T. LAZAREVIC	
			Обрадио			

Ако није означен степен тачности за неке слободне мере остварене обичном складишем стружотине примењивати изузеци степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

POGLED „A“
R 10:1



22 019
Монтаж: _____
Детаљ: _____
Веза са 000/4
R 1:1
10:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
АКСЕЛЕРАТОРИ
ТРАКА

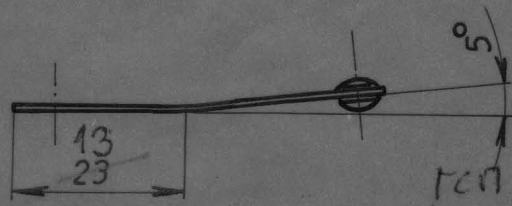
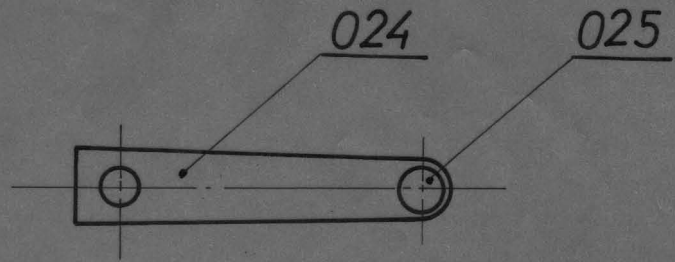
Стандард	ЕCu 99	Материјал	±01×15×145	Димензије	99	Тежина у кг.	0,002
Т-16-VN		ГСП БЕОГРАД					
Снимио-констр.	26.12.79	А. FENK					
Цртао	18.01	N. RAKOVIC					
Прегледао	1980	T. LAZAREVIC					
Свервао							

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицамав стругогаче примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

NAPOMENA:
- PO IZVRŠENOJ MONTAŽI
KONTAKT POSREBRITI

IZMENE IZVRŠENE NA ZAHTEV POGONA „CENTRALA“
BR. 174 OD 20.2.2004.



ГСП. 3085843
MG. 90-425-003
MG. 50-508-010

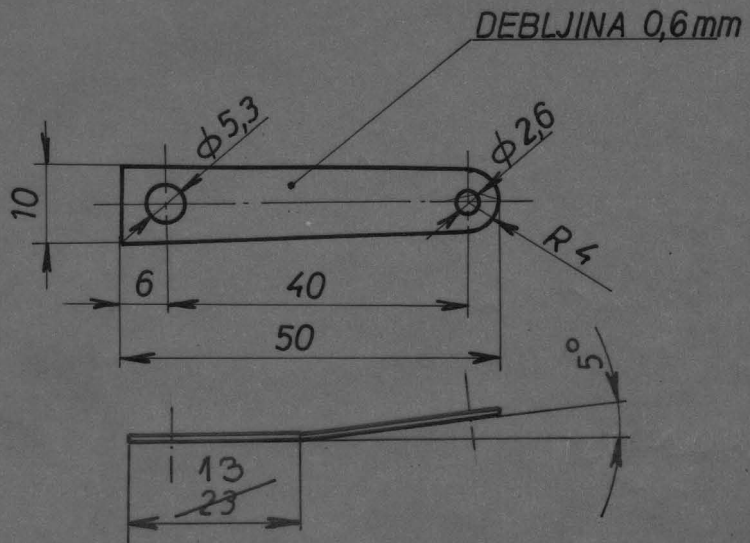
025	KONTAKTNA PLOČICA	JUS.M.B3.014	φ 2,6 X 5	2	
024	OSNOVA KONTAKTA	CuSn 5	≠ 0,6 X 10 X 50	2	

12	000/8	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11					

Веза са	000/7	POKRETNI KONTAKT	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.	25.04.86	P. KRSTIC	Krstic, P.	
			Цртао	13.04.88	J. VOJVODIC	Bajkovic	
			Прегледао		N. RAKOVIC	Rakovic	
			Оверава				

Ако ние означен степен тачности за све слободне мере остварење обрадон складишем струјотине примењвати изаулетан степен тачности (НС М. А. 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------



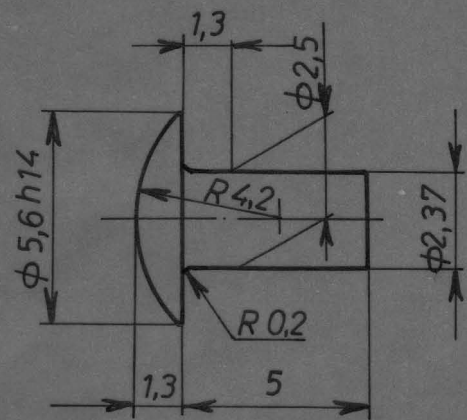
12 024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11		CuSn5	≠0,6X10X50	2	
Беза са	000/8		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		OSNOVA KONTAKTA	Снимио-констр.	25.04.88	P. KRSTIĆ	[Signature]	
			Цртао	13.04.88	J. VOJVODIC	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]	
			Оверава				

Ако је означен степен тачности за све слободне мере остале мере обрадом скићашем струјотине примењивати нулетан степен тачности (УС. М. АТ. 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
30 до 60	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3		
120 до 315	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3			
315 до 1000	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3				
1000 до 2000	± 1,2	± 2	± 3					
2000 до 4000	± 2							
4000 до 6000	± 3							

$\phi 5,6h14$	0,000
	-0,300

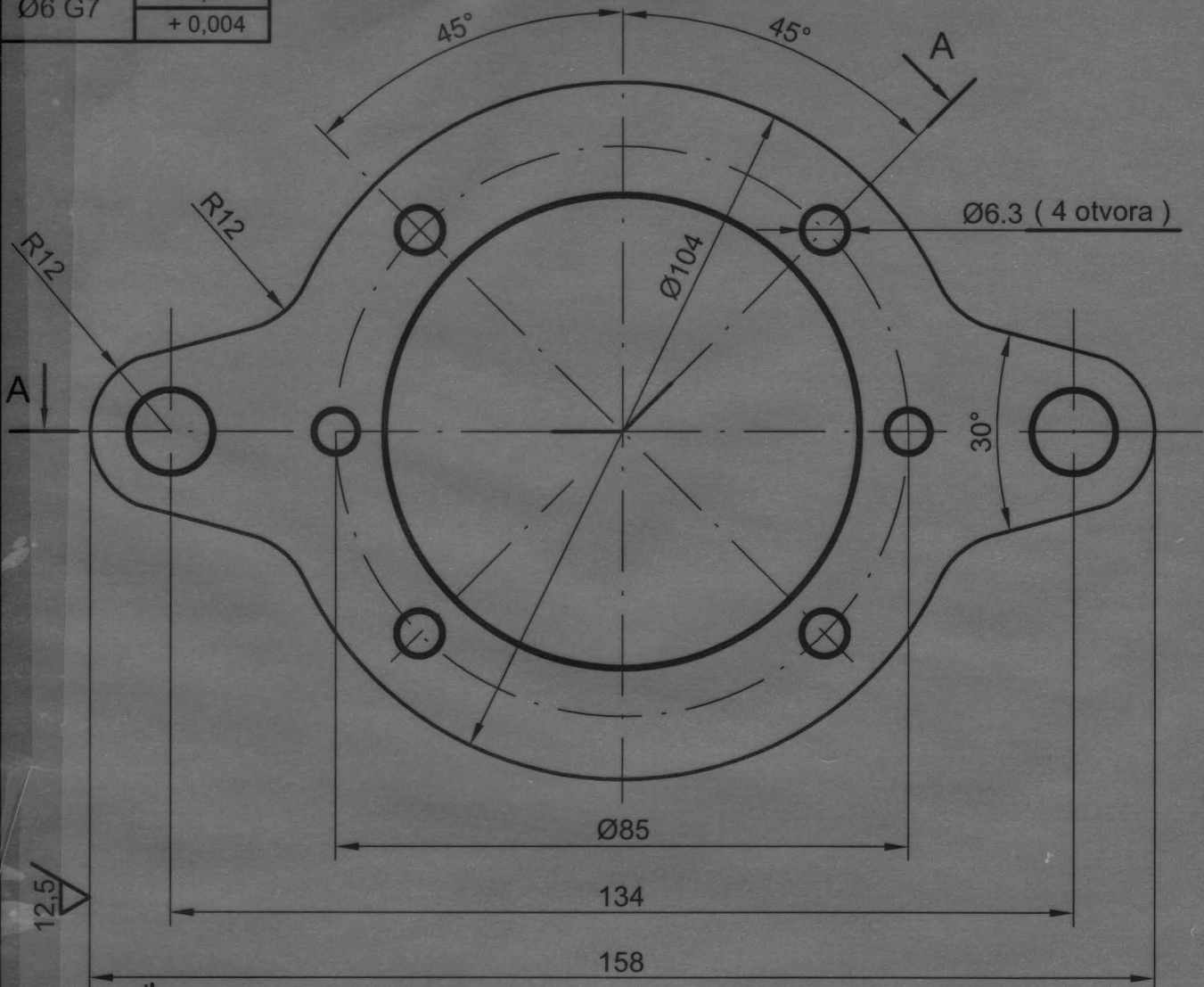
8 ✓



12	025	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		JSM.B3.014 CuZn	$\phi 2,5 \times 5$	2	
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/8	KONTAKTNA PLOČICA	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1			Снимио-констр.	D.SAVKOVIĆ.	<i>[Signatures]</i>		
			Цртао	27.11.90 J.VOJVODIC			
			Прегледао	N.RAKOVIC			
		Оверава					

Ø12 H7	+ 0,018
	0,000
Ø6 G7	+ 0,016
	+ 0,004

Razvrtano 0,4 / 12,5



Presek A - A

Napomena :

0.1 Sve oštre ivice, uključujući i one na otvorima, Ø6, Ø6,3 i Ø12 oboriti sa obe strane, sa 0,5/45°.

0.2 Crtež je urađen prema datoj skici.

Šifra GSP-a 3044130
Mag. grupa 15-013-121

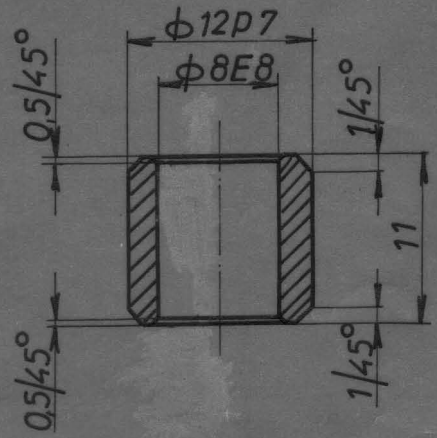
37	017	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	C.0561	≠ 10x110x165	1	Težina u kp.
Montaž	Detalj	Motor za vrata	T - 01 - NN	Materijal	Dimenzije	Kom.	
Veza sa	000/4	Poluga mehanizma vrata (osmica)	Konstruisao	Januar 2010	Inž.M.Dakić	Dipl.inž.G.Klisić	
R	1:1		Crtao				
			Pregledao				
			Overava				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицамав
стругоћине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. М. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 12p7	+0,036
	+0,018
φ 8E8	+0,047
	0,025

НАПОМЕНА:
* КОТА φ8E8
ИЗМЕНЈЕНА У φ8E8
ПО ЗАХТЕВУ ПОГОНА
"CENTRALA"
(ПИСМО БР. 239
ОД 20.03.2006.ГОД.)
[Signature]



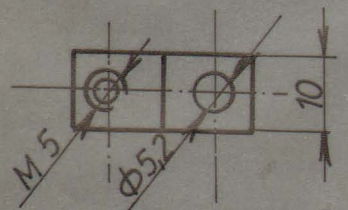
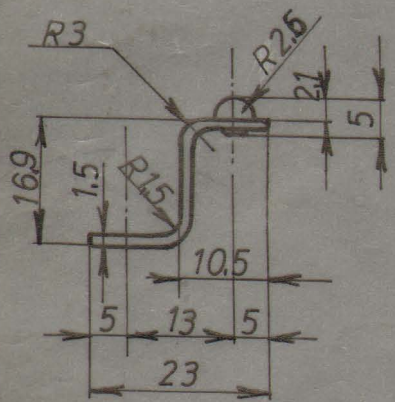
ГСП. 3044068
К.В. 15.013.077

8 ✓

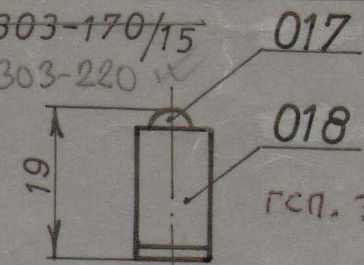
37	018	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Р. CuSn14	φ 15 X 15	2	0,023
Монтаж.	Детаљ	MOTOR ZA VRATA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/4	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“			
R 2:1	ČAURA	OSMICE VRATA		Снимко-констр.	21.VII.87	G. ŽIVADINOVIĆ	<i>[Signature]</i>
				Цртао	4.VIII.87	J. VOJVODIC	<i>[Signature]</i>
				Прегледао		N. RAKOVIC	<i>[Signature]</i>
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за неке слободне мере остварене обрадом складљивих стружаних пријемачати изузетак степен тачности (УС М. А. (10))

1 до 6	± 0,05	30 до 60	± 0,15	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 1,2	4000 до 6000	± 3
6 до 30	± 0,15	60 до 120	± 0,2	315 до 1000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
30 до 60	± 0,2	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
60 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3



M.G. 50-303-170/15
M.G. 50-303-220



ГСП. 3 021 661

IZMENA IZVRŠENA NA ZAHTEV
POGONA "CENTRALA" PISMOM
BR. 174 OD 20.2.2004.

NAPOMENA:

PRE NAMESTANJA KONTAKJNOG
DUGMETA KONTAKTNA PLOČICA SE
KADMINIZIRA.
ZA POSTAVLJANJE KONTAKJNOG
DUGMETA NA KONTAKTNOJ PLOČICI
BUSI SE OTVOR $\Phi 3,2$ mm.

018	KONTAKTNA PLOČICA		Cu.99.99	$\pm 1,5 \times 10 \times 40$	2	
017	KONTAKTNO DUGME	JusMB3.011	Ag.99.99	$\Phi 3 \times 6$	2	
				$10 \times 19 \times 23$	2	

38 000/7

Монтаж. Детал

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

Стандард Материјал Димензије Ком. Тежина у кг

AKTUATOR

Беза са 000/6

T-01-NN

ГС „БЕОГРАД“

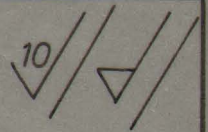
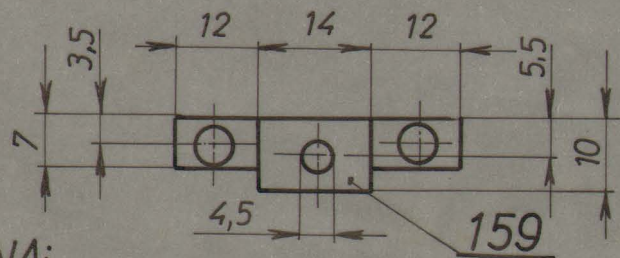
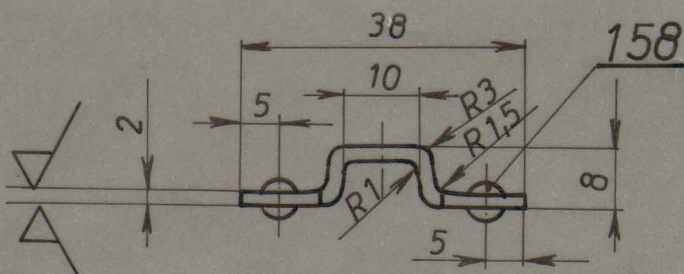
R 1:1

NEPOKRETNI
KONTAKT

Снимио-констр.	13.08.86	P. KRSTIĆ	
Цртао	6.10.86	J. VOJVODIĆ	
Прегледао		N. RAKOVIĆ	
Операва			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склавањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1.2
315 до 1000	± 0.5
120 до 315	± 0.3
30 до 120	± 0.2
6 до 30	± 0.15
1 до 6	± 0.05



NAPOMENA:

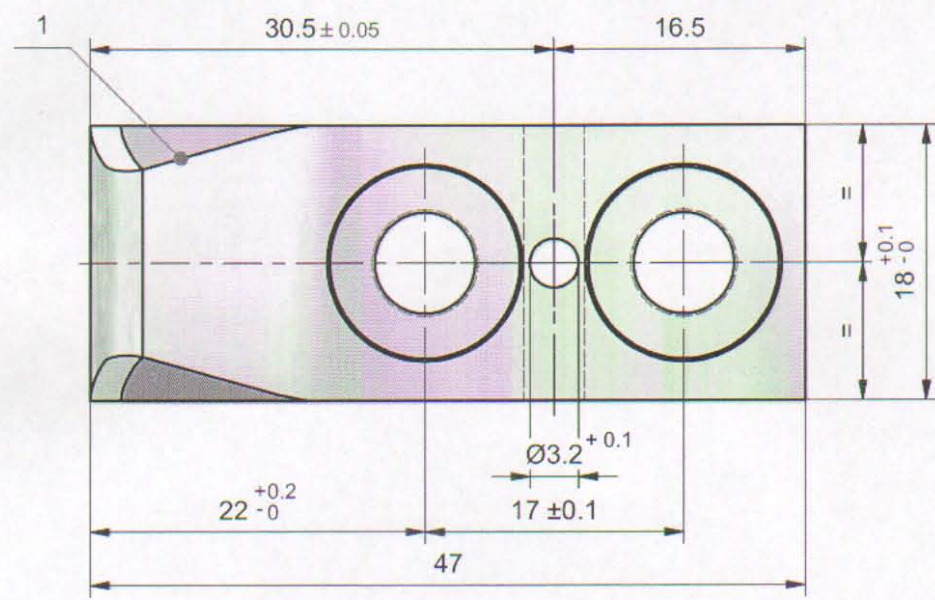
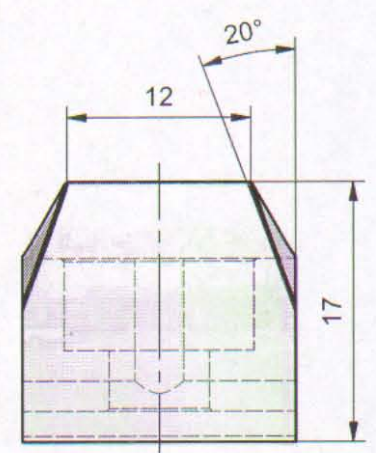
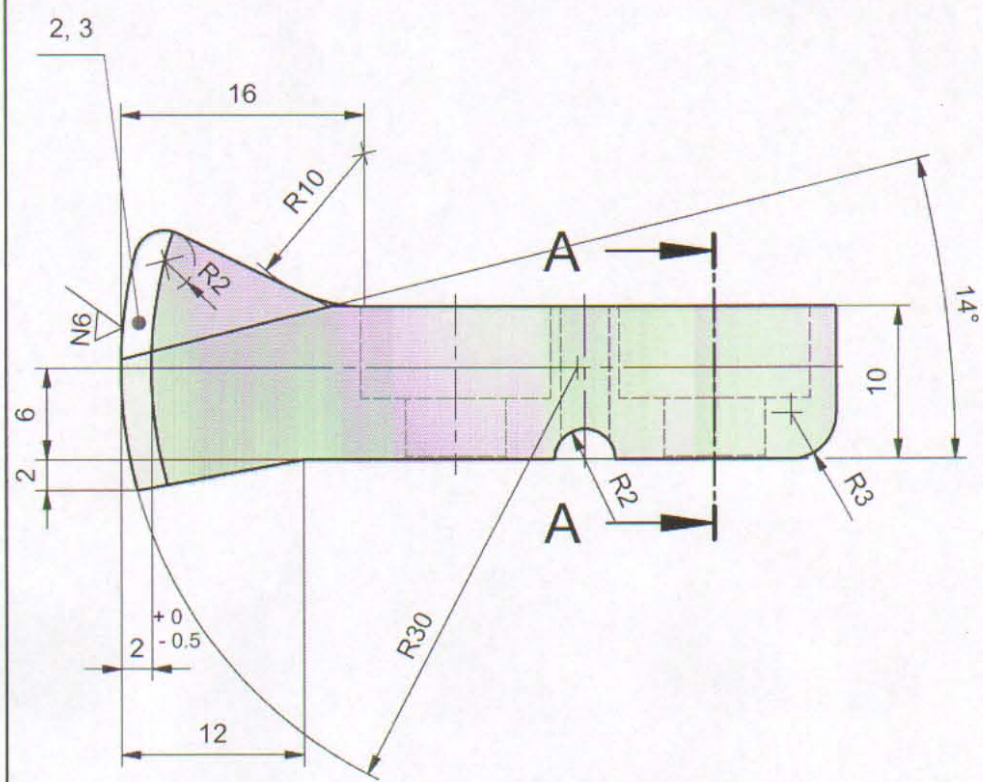
- ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNOG DUGMETA NA KONTAKTNOJ PLOČICI
- BUDI SE OTVOR $\Phi 3,5mm$
- PRE POSTAVLJANJA KONTAKTNOG DUGMETA PLOČICU KADMINIZIRATI

ГЧН 3093322 ✓
 МГ. 50.505.021 ✓

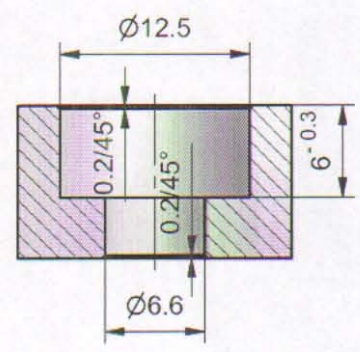
159	KONTAKTNA PLOČICA		Cu58ZnAl1	± 2X10X52	1	
158	KONTAKTNO DUGME	JUS.M.B3.011	Ag.99.99	$\Phi 3X6$	2	

18	000/43	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA					
Веза са			T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		KONTAKT ✓	Снимно-констр.		D.SAVKOVIĆ	D. Savkovic	
		POKRETNI POMOĆNI SEM	Цртао	4.11.88	J.VOJVODIĆ	J. Vojvodic	
			Прегледао		N.RAKOVIC	N. RAKOVIC	
			Оверава				

N8 // N6



A-A (2:1)



Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije, crt.br. 520/3 dostavljene od SP "Centrala", (dopis br. 369 od 26.02.2015.)

GSP 3 112 012
Kat. br. 100-004-001

3	Srebrena prevlaka - Casram		C 90			
2	Srebrena prevlaka		AG1000		1	
1	Telo kontakta		E-Cu F30	≠ 17 x 18 x 47	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
40	001	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Reostatni kontroler	T-17-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	KONTAKT KONTROLERA MOTORNIH KOLA "Düwag"		Snimio-konst.	Febr. 2015		
R 2:1			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.	
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.	
			Overava	A.Matović, dipl.maš.inž.		